中国輕工业

ZHONGGUO QINGGONGYE 1958

目　录

輕工業部高唐現場会議專輯

人民公社必須大办工業

学高唐、赶高唐、高唐是我們的好榜样

互相学習、共同提高

向高唐县看齐、掀起人民公社大办工業的高潮

大力交流人民公社办工業的技术經驗



掀起大办县社工業的羣众运动

中共山东省委書記处書記白如冰同志在高唐現場会議上的講話（摘要）

从我省当前所处的形势和今后任务来看，我們必須堅決貫徹以鋼为綱的方針，在大搞鋼鉄的同时，迅速开展一个大办县、社工業的羣众运动。这是因为：

第一，人民公社是加速社会主义建設和实現我国农村由集体所有制过渡到全民所有制以及由社会主义过渡到共产主义的最好組織形式，它能使工农商学兵（其中农又包括农林牧副渔五業）得到密切的結合和迅速的發展。因此，每一个公社都要大力發展自已的工業，以求得逐步实行公社工業化，农業机械化电气化。目前，我們的产品不是太多，而是太少了，因此，今天每一个人民公社不但要为滿足自已的需要积極生产工業产品，而且还要尽可能更多地生产各种各样的产品来滿足整个社会和国家的需要。將来的共产主义社会是要实行"按需分配"的原則，要实行这个原則，首先必須大大增加生产，使社会产品極大地丰富起来。因而，發展工業不仅是当前社会主义建設的根本任务，也是巩固人民公社和实現二个过渡的根本任务。从共产主义的观点看，工業是不应該集中在少数城市的；大城市是資本主义的特征和产物。恩格斯說："大工業在全国尽可能更平衡的分配，是消灭城市与乡村的分裂的条件"。共产党宣言中也說过："將农業同工業結合起来，促使城乡对立狀态逐漸消灭"。党中央提出在公社中实行工农業並举的方針，也是为了順利实現消灭城乡差別和工农差別。这条方針不仅对目前加速社会主义建設具有重大的意义，而且还具有更深远的意义。从上述各方面来看，任何將工業和农業对立起来的观点，都是錯誤的。

第二，發展公社工業是关系到我国社会主义建設速度的問題。人民公社大办工業，最能体現多快好省的路綫、貫徹工农業並举、中央工業和地方工業並举、大中小型工業並举和土洋並举的方針、和全民办工業的羣众路綫。今年的鋼鉄运动和乡、社工業支援农具改革，都是明显的例証。明年我省工業若要赶上农業总产值，就应当积極地大力發展县、社工業，充分發揮全民办工業的积極性和發揮人民公社的潛力。

第三，社会主义建設的大躍进产生了人民公社，反过来，人民公社的建立，又推动了生产力的进一步發展。公社化后，农業生产正在迅速地向大生产方向發展。我們知道，落后的生产工具是与大生产的要求不相适应的。例如深翻地，深翻一尺五，一般需要八至十二个工；翻二尺，約需二十个工左右；翻五尺，則差不多需要七、八十个工。明年肥料每亩要施十五万斤至二十万斤，不說肥料的来源，單只运輸一項，就需大量的劳动力；还有农田水利基本建設等工程，也需付出大量的劳动力。如果不改革工具，不实行半机械化和机械化，劳动力紧張的局面是無法得到根本改变的，生产的更大躍进也是要受到影响的。为此，我們必須大办县、社工業，大搞簡易車床，以便生产出各种农業机械。此外：还要大量生产化肥、农药以及为工、农業基本建設和农村建設所需要的建筑材料等，以支援工农業生产的更大躍进。

第四，农業大丰收，为工業提供了丰富的原料，同时也給工業帶来了繁重的任务。粮食和各种农副产品都急待工業来加工处理。比如薯类收获那么多，儲藏成了大問題，就是都能晒成瓜干，也沒有那么多倉庫存放。为了保証既丰产又丰收，必須給它找寻出路。有的地方动員人民多吃地瓜。这个办法只是暫时的，最好的办法还是通过加工綜合利用来处理。例如用鮮地瓜直接提取淀粉，用渣子釀酒並提煉酒精，再用酒精喂猪。这样就可以使薯类身价百倍，其他农副产品也是如此。既然如此，那么由誰去加工处理呢？現有的城市工業是否能担負起这个任务呢？显然远远不能胜任。特别是在当前运輸紧張和劳动力紧張的情况下，更难以將大量的地瓜、粮食等运到城市加工，再运回农村供应公社的需要。这种作法不仅不可能，而且也是不合理的。因而，只有依靠各个县、社大办食品工業、輕工業和紡織工業等，就地取材，就地加工，就地銷售，並有計划地供給城市和滿足大工業的需要。今年农業大丰收后，工業跟不上农業發展的情况已很突出，如果今冬明春再不抓县、社工業，明年

农業再來一个特大的丰收，問題就更加严重了。

第五，农業大丰收，农民和公社都逐步富裕起來了，再加上文化大躍进、生活集体化、实行供給制和工資制相結合的分配制度等因素，各方面向工業要的东西將会越來越多。各公社的消費量只要略微一增加，需要量就大的很，單靠目前城市工業是無論如何也不能滿足需要的。如果不能滿足人民（特別是农民）生活上日益增長的需要，就將挫折羣众的生产积性而脫离羣众。正如高唐县羣众所說的："躺在粮食堆和棉花垛里，也不能吃的更好，穿的更好。"只有大办县、社工業，才能更快更好地改善羣众生活。

总之，不管从当前或从長远着眼，县、社大办工業是势在必行的，也是完全可能的。現在不論主观或客观条件，都是空前有利的。第一、一年來的工农業大躍进，使我們获得了必要的物質基础和丰富的經驗；特別是大搞鋼鉄以來，以鋼为綱，在工業战綫上已經形成了羣众运动的高潮，全省人民对大办工業的热情和干勁空前高漲。从領导到羣众，打破了办工業的神秘观点，解放了思想，可以放手大搞工業了。第二、有了人民公社，一大二公，要人有人，要錢有錢，要物有物，什么事情都好办。由于政、社合一，可以統盤調配人力、物力、財力，可以組織工、农、商、林、牧、副、漁各种經济部門之間的大协作。这是办好一切事業的可靠保証。第三、我省人口众多，資源丰富，矿藏很多，地下、山上、海里的資源取之不尽，用之不竭。第四、特別是今年乡、社工業的大發展，培养了大批工業干部和技术力量，积累了管理生产的經驗，提高了生产技术，这就为今后大办县、社工業奠定了良好的基础。

大办县、社工業，首先必須認眞貫徹工农業並举的方針。經驗証明，凡是一手抓工業，一手抓农業的，工农業就能互相推动，並肩躍进；凡是只抓农業、忽視工業的，結果不但工業發展不起來，农業生产的大躍进也必定受很大影响。同时，必須認眞貫徹中央和省委提出的"四为""三就""二主""一自"的方針，只要貫徹了这条方針和原則，县、社工業就会很快發展起來。如今年全省計划發展27万个厂、組，在6月份以前只办了12万8千个，而到7、8月份，就有了突飞猛进的發展，到9月份全省乡社工業已發展到80多万个，有力地支援了以軸承化为中心的农具改革运动。目前高唐县县、社工業的大發展，也說明了这个道理。他們原計划45天中，在全县办13个項目96个工厂，結果新建、扩建了181个工厂。事实証明这条方針是完全符合鼓足干勁、力爭上游、多快好省地建設社会主义总路綫的精神的。

但是在貫徹这一方針中，並不是一帆風順的，而是經历着曲折和斗爭的。开始提出乡社工業时，有一部分同志对在农村發展工業的方向是不明确的，他們在思想上不是从"为农業生产服务"出發，而是从"利潤大、产值高"出發；有些同志不是从实际出發，不是从我們国家的基础是"又穷"、"又白"的現实情况出發；不分析当地人力、物力、財力的实际条件，一心"要大、要好、要洋"，結果不是根本搞不起來，就是上了馬下不了馬。許多事实都說明了，凡是自力更生，方向明确的，就能迅速办起許多工厂，取得經济效果，由小到大，由低到高，發展得很快。所以不能忽視小的，小的既能多快，也能作到好省。大的当然好，但因条件限制，在目前情况下，要作到多快就比較困难的。只要有小，就不愁沒大。同样，也不能輕視土法，土办法、土專家就是总結了劳动人民的經驗和智慧，洋办法都是从土办法來的，例如今年我国农業上放出的衛星，就是古今中外农業科学上找不到的。又如高唐县他們沒有車床，自己鑽研制造，結果造了很多簡易車床，还造了八尺的龙門刨床，又用这些土車床制造很多土机器。这些土設备不仅大大节省了鋼材，而且簡單易学，人人都会操作，效率还不低。当然我們提倡土法，並不是排斥洋的，而是要以土法为主，土洋結合；先土后洋，由土到洋，由手工操作到半机械化、到机械化。

現在再來談一談依靠誰來办工業，采取什么方法大办工業的問題。中央指示我們要在工業战綫上大搞羣众运动。这一方針是十分正确的。今年的鋼鉄、煤炭的生产最生动地証明了这点。交通运輸、电力也都是这样，为支援鋼鉄生产，全省經常参加运輸的羣众有100余万人。济南开展全民办电运动，利用水輪机、汽輪机、飞机头等所有能使用的动力机械，以至用手搖、脚蹬种种办法搞發电，大大奏效；他們計划11、12兩月增加小型發电和一切动力發电四万瓩，相当于該市原有發电能力的兩倍。高唐县当前的事例更是如此。如琉璃寺公社向羣众講明了办工業的好处和公布了建厂規划以后，当天晚上羣众就献出檩木625根，报出人材725名；卅里舖公社羣众拿出了10万塊磚，騰出70間房子作厂房。全县人民卷入大办工業的热潮，羣众冒着風雨向工地送料，男女老少齐动手，一晚上蓋起一座厂房，一天之內建起三、四个工厂。羣众說："自己的事自己办，自己的工厂自己建"，"要物我們献，要人大家干，奋战45天，工厂布滿县"。羣众歌頌县、社工業說："公社办工業，农村一片新气象，用的新水車，使的新农具，吃的机制面，穿的机縫衣，肥料团成蛋，棉粮收千万，干的躍进活，走的总路綫"。以上事实說明，方法虽有千万条，但羣众路綫是个綱，是根本的一条。

在工業战綫上怎样大搞羣众运动，这就要召开羣众大会，將任务、理由和方法向羣众講得清清楚楚，並在羣众中开展辯論。高唐县就是这样作的。他們首先在羣众中进行充分的思想發动，說明为什么人民公社要大办工業？使羣众了解大办工業的意义和發展工業与發展农業的关系。然后就向羣众提出任务，說明45天內需要办和可能办的項目，提出每个項目所需的材料、設备和人材。根据公社的人力、物力、財力，向羣众說明自力更生的条件，組織羣众鳴放辯論。發动羣众报器材，报設备、报人材。依靠羣众，自力更生，确定办厂規划，然后他們又进行了塊塊發动（就是各級党委动員），条条召开專業会議（即按行業开專業会議），互相交流經驗，具体解决建厂中的技术問題，領导出題目，大家作文章，充分發揮羣众的智慧，克服困难。結果羣众發动起来，搞得轟轟烈烈，在全县迅速掀起了大办工業的高潮。

为了今冬明春在全省掀起一个大办县、社工業的羣众运动，並使已建起的工厂能够不断地發展提高，全省各县委和公社党委必須明确地树立起工农業同时並举的观点，克服任何將工業与农業对立起来的思想，眞正地作到一手抓工業，一手抓农業，加强对工業的領导。公社工業能不能大發展，党的領导是决定的关鍵。为此，省委决定县委除第一書記一手抓工業、一手抓农業外，县委和县联社应有一个副書記和副社長專管工業；各公社和生产大队也应該如此。县委和公社党委都应建立健全的工業部，党委的工業部可与社委的工業部統一起来，但須确定一个部長專管政治思想工作，以便从政治思想上加强对公社工業的領导。可以預料，在發展公社工業的道路上是会遇到許許多多思想障碍的，全部过程都將貫串着多快好省与少慢差費兩条路綫的斗爭的。必須看到，要眞正貫徹执行"四为""三就""二主""一自"和"小土羣"的方針，並不是那么容易的，大小之爭，土洋之爭，依靠羣众自力更生还是依賴上級依賴外援之間的斗爭，在每一个环节上都会表現出来的。政治思想工作必須爭取主动，事前將大办县、社工業的任务、理由和方法，向干部和羣众講清楚，並發动干部和羣众展开大鳴、大放、大字报、大辯論，使党的方針政策深入人心，变成全体干部和羣众的思想。在辯論中要树立对立面，破什么思想，立什么思想，要搞的很明确。通过思想發动，插紅旗，拔白旗，迅速掀起一个大办县、社工業的大規模的羣众运动。

大量工厂建成以后，如何管理好，这是一个新問題，必須抓紧研究。發展和巩固是分不开的，公社工業的大發展必須首先在調整巩固前一段乡、社工業的基础上进行，新的工厂建立起来之后，就必須加强管理，切实作到办的多，管的好。我們初步考慮的意見是：公社工業要采取統一領导、分級管理的办法，同时要注意工業的管理体制与整个公社的管理体制相适应。一般規模較大，投資較多，技术性較高，为全县甚至为外县服务的工厂，应由县（联社）来举办和管理。規模較小，投資較少，設备簡單，主要为各公社的生产和社員生活服务的工厂，应由各公社自已举办和管理，但必須保証完成县联社分配的生产任务，並服从全县的产品調撥計划。凡小农具的制造和修配，顆粒肥料的生产，以及为社員生活服务的磨粉、縫衣等需要适当分散的工業，可以交給各生产大队管理。

为了加强管理和貫徹多快好省的方針，县、社工業的組織形式，主要的应采取各种联合工厂的形式。其优点是：便于資源、設备、动力、厂房的綜合利用，节省人力、物力、財力；便于加强管理、組織協作；便于向工人进行政治、文化、技术教育和培养多面手。联合的形式可以因地制宜，多种多样。为了加强管理，还应該建立必要的制度，首先应建立党委領导下的厂長負責制和职工（代表）会議制度，执行組織軍事化、行动战斗化、生活集体化的同时，还要貫徹管理民主化的原則。其他象計划管理制度、核算制度等工厂管理的基本制度，应本着"兩参一改"的精神相应地建立起来。

工厂办起来了，一定要把生产搞好。在組織工人生产时，仍然要采取大搞羣众运动的方法。發动羣众参加企業管理，討論制訂生产計划，开展社会主义劳动竞賽，开展技术革命和文化革命，培养又紅又專的社会主义建設的积極分子队伍，使每个县、社都有自已土生土長的專家、工程师和技术員。只有这样，才能保証把工厂管理得好。

要妥善地解决劳动、工資問題。为了逐步消灭工农差別和培养大量的工業后备力量，县、社工業的劳动制度应貫徹亦工亦农的原則。除了一些技术工人，应尽量相对固定，並在可能条件下，每年参加一定时間的农業劳动外，其他多数工人可根据工农業生产的需要，采取輪換参加工农生产的办法，由公社統一調配。但須注意調換不宜过于頻繁。公社工人的劳动时間和假期規定，应与农民大体一致。为了照顧羣众的休息，中央已对目前公社的劳动、休息时間作了規定，各地应按这个規定执行。羣众越是忘我劳动，領导越应該多关心羣众的休息与健康和注意安全生产，使羣众永远保持飽滿高昂的情緒。

公社工人的工資、獎励及福利制度，須根据当前生产情况及依据逐步消灭工农差別的原則考慮制訂。工厂职工的福利待遇，应执行整个公社的規定，各种集体福利設施，应由公社統一举办。

人民公社化后，羣众生活集体化了，干部作風的好坏对羣众生活的影响更大了；新形势和新任务对我們干部提出的要求更高了，所以要更好地注意改进工作作風和領导方法。坚决扫除"三風""五气"，永远以一个普通劳动者姿态出現，与羣众同甘共苦，打成一片，坚持只用說服不用压服的方法处理人民內部矛盾。越在胜利的时候，越要戒驕戒躁；越在任务繁重和紧迫的时候，越要防止强迫命令。实行組織軍事化、行动战斗化、生活集体化以后，更应强調管理的民主化。提倡敢想敢說敢作的共产主义風格，同时要注意把革命的热情与事实求是精神結合起来。注意謙虛朴素，一切驕傲自滿，浮夸作風和謊报成績，隐瞞缺点，表里不一的作法都是要不得的，都是有害的，必须切实防止和糾正。

輕工業出版社征稿启事

为了迎接偉大的建国十周年，我社准备編輯出版一批圖書作为对这个偉大节日的庆祝和向党献禮。这批圖書要求充份反映建国十周年来輕工業和手工業在生产建設上和其他方面的成就；反映全党全民大办輕工業和大鬧技术革命的冲天干勁；体現党中央总路線的正确和羣众力量的偉大。为此我們初步确定选編下列書籍：

一、选編100个人民公社大办工業的經驗；

二、选編100个企業技术革新运动中的經驗和成就；

三、选編100个資本主义企業社会主义改造方面的經驗；

四、編輯一集"教育与生产劳动相結合"方針貫徹后輕工業系統專業院校办工厂、工厂办学校、公社办專業学校的經驗；

五、編輯兩集大躍进以来輕工業、手工業战線上湧現出来的先进人物集。

以上各集的編輯出版工作，是一項光荣的政治任务。为此，我們特向全国各級党委，輕工業的各級領导，工厂企業部門和人民公社征稿，希望大家拿起笔来写稿，只有依靠大家来写文章，也才能編出好書来！

来稿的形式不拘，文字力求通俗、內容安排上可虛实並述，可写一个企業、公社、学校的全面經驗，也可以总結、描写点滴的突出的經驗。每稿字数一般希勿超过一万字。

来稿請寄北京白广路輕工業出版社圖書編輯室。信封上請註明"征稿"字样，郵資由我社总付，不必再貼郵票。

輕工業出版社启

关于高唐办工業的工作方法問題

輕工業部部長助理李人鳳同志的發言(摘要)

現在我就高唐办工業的問題發表几点意見，主要談高唐是怎么做的。

高唐县办工業的成績是肯定的，也是成功的。它所以能取得这些成績，可归納为四条：(一)党委領导，(二)羣众运动，(三)自力更生，(四)土法上馬。总的說来，高唐的工作是在党委領导下，掀起了一个轟轟烈烈的大办工業的羣众运动。

第一，依靠組織，發动群众

这是高唐工作最根本的經驗，內容很多，主要的是：

三掛帅、四同、三动員　高唐的工作是由县委、公社党委集体領导，塊塊进行的；而不是条条工作。这話听起来是老生常談，但实际很重要。有的地方要制造酒精，粮食局不給地瓜；搞皮革，猪皮剝不下来。这些問題，在高唐都不存在。凡是党委作了决定，一切困难迎刃而解。

为什么叫三掛帅呢？这就是县委、社党委，直到营連的党組織都是第一書記掛帅的。第一書記掛帅表示什么呢？是不是掛帅于工業就不問农業呢？决不是的。旧城公社第一書記王玉岱說得好：“我什么都掛帅；我既管工業，又管农業。”他把他們的作法叫做四同：討論农業，同时討論工業；佈置农業，同时佈置工業；檢查农業，同时檢查工業；評比农業，同时評比工業。因此，大家对他們工作的評价是：工業好，农業也好。

三动員首先是党委委員之間动員，其次是全党动員，再全民动員。作到家喩戶曉，人人皆知，把办工業造成一种气氛，一种环境。尹集公社小孩也去搬磚，七十多岁的老头下雨天运磚，淋得泥身是水，問他冷不冷，他說：“办工業嘛”。这就是形成了全民办工業的羣众运动。

羣众运动实質上是思想运动，首先是干部的思想运动，干部思想不通，羣众很难發动。运动开始，县委搞了一个宣傳要点，在干部会上講，又把要点散發到全县，开了一系列的会，还用广播、快板等形式，特别是用大鳴、大放、大字报、大辯論的办法，广泛地从思想上發动了羣众。大辯論叫做三題辯論，即是“为什么办工業”，“办什么工業”，“誰来办工業”。使羣众从思想上認識大办工業的意义，由羣众自己起来建立自己的工厂。他們編了很多快板，如：“自己的事自己办，自己工厂自己建，不靠社、不靠县，就靠自己办工業”。羣众十分清楚地知道，有了机器，办了工業，可以节省很多人力、畜力。办工業和他們生产需要、生活需要完全結合起来，就产生了一股冲天的干勁。

一动八靠　什么叫一动八靠呢？就是羣众动員起来后，八項工作都依靠了羣众。

(1)靠羣众訂規划。以尹集公社来說，原来打算搞14个厂，羣众改为25項、66个生产單位；建設結果还超过羣众的規划。全县最初是96个，后来改为113个，到羣众中一討論是181个，实际完成的更多。

(2)依靠羣众献人才。开始时，开了一張名單請大厂培訓技工，大厂不願接受；后来羣众一推荐，什么人才都有了。翻烘缸的魯万章、魯万啓都是很老的翻砂工人；没有木匠，羣众一說，人才非常多；要蒸酒的，会蒸酒的人就找了出来；不会焊錫，焊錫的师傅也找到了。全县献人才几千人，各种技工都有了。

(3)依靠羣众解决物料。蒸煮鍋、酒精鍋都要大鍋，跟羣众一商量，大鍋就出来了；造紙厂没有毛布，羣众問：“毛布作什么用”？当他們知道是用于吸水，很多人說：“我有，留着也没用，拿来看看行不行”。就这样，毛布也有了；碱没法解决，就用土碱。此外如：(4)依靠羣众搞运輸；(5)依靠羣众搞建筑；(6)依靠羣众解决技术問題；(7)依靠羣众做政治鼓动工作；(8)依靠羣众解决干部問題等。

發动羣众，要根据每个时期的工作要求和不同的思想情况，提出奋斗目标和思想动員。这样才能引导羣众不断前进。例如，当运动的初期，从領导到羣众都必須明确人民公社为什么办工業和貫徹工农業並举的方針。發动羣众建厂时期，要防止本位主义思想，强調自力更生。这次工作初期也曾走了些弯路，有的地方羣众發动不深不透，搞运輸的一个破車，一头瘦牛，兩个老年妇女赶着，十里路走了大半天；后来重新进行教育，好車、好馬、强劳动力都出来了。蓋房子、做机器設备，也都要把使用目的和关鍵性問題向羣众交代清楚，这些都很重要。

其次是領导和干部要跟羣众同甘共苦，在工作組中有学生，也有教員、工程师，絕大部份都經受了这次考驗，經不起考驗的只是極个別的。有的領导干部

有顧慮，怕到工地劳动不能兼顧指揮、了解全面情况。事实証明，这种顧虑是多余的，劳动与領导工作完全可以結合起来；而且那个干部在工地干活干得好，与工人發生了感情，工作更容易推动；如果是手揣在口袋里指手划脚幌来幌去就不行了。

同时，还要注意，不要向羣众潑冷水。例如尹集建厂安大樑的时候，有一根樑断了。有的人就慌慌張張，大嚷大叫；当时党委書記很沉着，重新研究了办法，調换一根木料就解决了問題。在我們的工作当中，一定会遇上許多困难，也会有些毛病，应該耐心地跟羣众商量；如果自命为諸葛亮，哇啦哇啦批評，不講清道理，羣众是不会接受的。

第二，規划問題

制訂規划要注意以下几点：

“要”和“有”相結合　“有”是“要”的前提；但有的时候也需要从“要”去找“有”。有与没有，人的主观能动性也起作用。例如高唐要建玻璃厂，但没有石英砂，后来从小河溝里挖到了砂子，化驗分析的結果，含二氧化硅80%以上，就做出玻璃来了。以后又用米糠、麦糠都做出玻璃来了。全县只要用十分之一、二的糠生产玻璃，房屋門窗上的玻璃就够用了。没有石灰、水泥怎么办，石头、石塊打碎了一燒就成石灰，石灰加炭灰燒就成水泥；並且还可以生产高标号的水泥。如果完全迷信書本，没有矿山，没有石英，水泥、玻璃都做不成。

必須有先后緩急之分　什么是急的，什么是緩的，在不同条件下，先后緩急也不一样。别的县学高唐，照抄高唐的經驗是不行的。总的說来，根据具体条件把長远利益和目前利益，国家利益和个人利益結合起来。高唐这次大办工業，是在第一期工業基础上搞的。第一期工業着重地办了一些鉄木机械，搞了些“土”車床。有了这个基础，再加上农業大丰收，积累大大地扩大了，人民生活要求提高了。高唐县就是在这种条件和基础上，这次以农产品加工为中心規划了工業建設。

从發展观点看問題　規划不仅要考虑到目前的“要”和“有”，还要考虑到下一步發展的条件。要扩大商品生产，扩大外調，此外，原料的綜合利用也很重要。从發展观点来看，高唐县工業發展的將来，应把重点放在大搞机械、动力工業。例如大搞內燃机，用酒精做燃料。如果成功，建設速度还会大大加快。

第三，組織問題

全县在县委領导下建立一个工作組，每一人民公社在社委領导下也有一个工作組。經过羣众推荐人才，每个人民公社搞若干小攤，如酒精厂、紡織厂、紙厂等。建厂組長是工地負責人，也是未来的厂長，並且建立起党团組織生活。在人民公社建厂工作組之下，另設立人数不多的工作机構，其中一个是材料管理，一个是調度(材料、劳动力)，一个管伙食。伙食很重要，俗話說：“人是鉄，飯是鋼”，一定要有專人管；此外还要有人管会計。

第四，建厂的工作方法問題

建厂工作方法，我把它归納为六边、三式、一包。什么叫六边？就是边規划、边施工、边安装、边生产、边干、边学。原来的基建程序徹底被打跨了。如果按过去建厂程序，45天連計划任务書也批不下来，說不定勘察設計还未完成。一边干、一边学，开始也有人难以理解。建厂之初，有的同志說：要瓦工30名，木工20名，壯工、錫工多少名。这是难題，如果高唐有这么多現成的瓦、木工，何必来試点。尹集有个18岁的姑娘，当了連長，率領她的“兵”去建工厂；但没有一个人会砌磚，砌了不行，推倒再砌；打地脚不会，学了半天就学会了，只有上樑的时候請了几个男同志帮忙。紡織厂后排的房子就是她們干的。这就是边学、边干。

三种形式：第一种是先生产，后安家，就是先生产再解决厂房。例如一时还没有适当厂房，就利用旧房子开工生产。第二种是先搞設备，后建房子。如酒精厂先建蒸餾塔、安大鍋，再建房子。第三种是边建厂、边安装，如造紙厂里面安装，外面上瓦，里外一起干。

一包，就是建筑工地按連包干。开始走了弯路，分散抽劳动力，組織混合部队，不知来的人姓名，領导管理都很不便；后来改为按連包干，它有以下几点好处：(1)原来的編制不动，大家都是熟人，連長、指导員容易指揮；(2)工具、材料自己解决，进度很快；(3)劳动力可以根据工程需要隨时調剂，旣不誤工，又緊密結合了农業生产；(4)技工自己解决，缺少什么人，自已想办法找；(5)便于發动竞賽，檢查工作，建立作業責任制，保証了工程質量。

第五，关于解决技术問題

解决技术問題除了荐人才、帶徒弟以外，主要是学。行政干部学技术，技术干部学多面手。行政干部領导干部学会一、二門技术很重要，这样就容易破除羣众对技术的迷信。为什么要技术干部学多面手呢？譬如，我們工作組的工程师来自不同的工作崗位，搞工艺的、搞机械的、搞造紙的，分得很清楚。现在，不

(下接14頁)



發动群众大办县社工業

中共高唐县委第一書記曹子丹的發言（摘要）

高唐县地处西北平原，全县有34万人口，耕地面积有100万亩，出产棉花、小麦、杂粮，就其自然条件来講，办工業特别是办輕工業有着丰富的資源。

一年来，經过全民整風反右派的斗爭，在政治思想战綫上取得偉大胜利的基础上，在农業生产大躍进的形势下，高唐县出現了兩次工業建設高潮。

第一次工業建設高潮是从今年5月开始的。在省委"四为"、"三就"、"二主"、"一自"方針的正确指导下，不到兩个月的时間，就在过去用手工操作的規模很小的棉花加工厂和鉄、木業社的基础上，兴办了綜合性的联合工厂137个；第二次是在人民公社化的实現、农業大丰收的新势下掀起来的。經过41天的时間，又办起了181个具有一定規模的工厂（包括新建的119个、扩建的62个）。其中除了粮食加工、榨油、被服、醬菜、机械、木業、食品加工、土化肥、棉花加工、磚瓦、水泥、石灰、棉皮脫膠、竹器条編、皮革、針織等23个項目外，还有13个在我县历史上是沒有过的：即造紙、紡織、酒精、制糖、淀粉、紙板、玻璃、兒童玩具、土碳酸、牙膏、火碱、肥皂和印染等。这些工厂預計年产値將达到11,600万元，共用工人9,213名，占总劳力的6.1%，加上原有的99个工厂（原有厂有38个与扩建工厂合併），共計达到280个，工人13,407名，占全县总劳力的8.9%。

一年来，始終坚持了發动羣众，从实际需要出發的原則，形成大办工業的羣众运动。第一次大办工業的高潮是为了解决由于春季农業生产大躍进而帶来的劳畜力不足，肥料缺乏，工具落后三个問題而展开的；因此，就突出的抓住了兩業（鉄、木業）、兩料（肥料、飼料）、三加工（粮食、衣服、农产品），这些工業的兴办，有力地促进了农業生产的發展，保証了今年农業的全面大丰收。在农業生产空前丰收的情况下，广大羣众有了进一步提高生活的要求；同时，大量的农产品急待进行加工处理，这样又帶来了第二次大办工業的高潮；因此，第二次工業高潮主要兴办了农产品加工和为社員生活服务的工業。它的特点是"五边"、"三下手"。"五边"是边規划、边建厂、边安装設备、边生产、边管理。五边的結果是"兩快"，即建厂快，生产快。"三下手"是干部、工人、农民一齐下手。这就大大鼓舞了羣众的劳动热情。工人反映說："領导这样干，我們更应拼命干"。干部、工人、农民一齐干的結果，为推行"兩參一改"創造了良好开端。上述特点集中体現了多快好省的建設方針。有的厂子从籌建到投入生产仅用三天的时間，新建的厂子到11月25日止，已生产酒精2,045斤、油脂2,500斤、糖7,800斤、糕点295,400斤，加工粮食152万斤、服装75,000件。而建成这些工厂仅投資5,020,000元。

工業生产的發展，已經在生产、生活和社会主义建設等方面显示了極大作用。首先推动了技术改革，創制了許多工具，裝备了农業和工業，並使粉碎、縫級、粮食加工、运輸、軋花等八种劳动，由手工操作过渡为半机械化、机械化，使工業由小到大，由土到洋，迅速發展起来；因此，大大地节約了劳动力。40余天仅粮食加工、縫級兩項就比过去节約劳动日81,000多个。工具改革不仅节約了劳力，而且也減輕了劳动强度，改善了劳动条件。妇女們編出歌謠說："建立縫級厂，妇女們都喜欢，能作單夾棉，又縫破和爛，騰出身来搞生产，徹底把身翻"。其次作到物尽其用，增加社会財富，改善社員生活。如棉杆过去都喂了鍋底化为灰塵，如果办起棉皮脫膠厂就能利用棉皮織麻袋1,444万条，約値1,700余万元；如果把所有棉杆都造成紙，全县能产紙5万吨，約値5,000万元。总之，通过半年来的工業發展，鋪下了工業化的底子，培养了技术人才，初步积累了一套管理經驗，这为进一步大办工業打下了有利基础。

在具体工作中我們有以下几点主要体会：

政治掛帅　思想先行

党中央和毛主席教导我們說："政治思想工作永远是一切工作的灵魂和統帅"，我們41天办起181个工厂，就是执行这个指示的結果。大办工業的过程使我們深深体会到兩种思想、兩条路綫的斗爭貫串在整个工業建設高潮中。尤其是人民公社化后，右傾保守主义者对人民公社应該办工業，而且能够大办工業的道理抱着怀疑态度。这些思想集中表現在三个方面：

①看不到人民公社既大又公的特点，不了解人民公社的性質，認为公社是一个單純的农業生产組織，並說："农民就得以农業为主"；②有的人認为搞工業与搞农業有矛盾，他們散布"搞工障农"的論調，特别是在秋收、深翻农忙季节，認为抽出一批劳力办工業，造成农業"紧張"；③有少数人滿足于已得的工業成績，看不到新形势給公社工業提出的新課題，因此，單純强調巩固，主張不發展。綜合起来，这些思想是反映了公社需要不需要大办工業，以及能不能办多、办快、办好的問題。但是，也有人对办什么样的工業？怎样办工業？有片面或錯誤的認識。如有的認为公社物資雄厚、財力大，需要大兴土木，摆闊气，追求"大洋"；也有的害怕工厂办多了原料沒处搞，反过来又怕生产过剩找不到銷路。为了战胜上述形形色色的混乱思想和錯誤观点，县委坚决执行了中央和省、地委的指示，首先分析了新形势帶来的新任务，認識到人民公社大办工業是羣众的迫切要求，是人民公社發展所急需，它对农業生产不但沒有矛盾，而且会大大促进农業生产。

在县委思想統一、認識一致的基础上，采取了自上而下的宣傳运动（即講形势、話前景）和自下而上的鳴放辯論（即算細賬、出主意）相結合的方法，利用大会小会、田間休息、土地車間、飯前飯后等場合开展爭辯，全县張貼大字报64,000余張，猛攻了保守思想，扫除了思想障碍。此外，为了調动羣众的积極性，尽快地掀起工業高潮，我們还采取了学、算、比的方法，教育羣众。

学，就是学習总路綫和工农業並举的方針。在全县造成了一个声势浩大的宣傳运动，受教育的达30余万人，使广大羣众認識到只有大办工業才能巩固人民公社加速建成社会主义。在此基础上，县委又組織了一个"人人对照总路綫，个个思想插紅旗"制訂紅專躍进規划的运动，掀起了一个学先进、破保守、比創造、比發明的竞賽热潮，培养壮大了一批又紅又專的社会主义建設积極分子队伍，共有21,000多人，占参加建厂总人数的30%以上。

算，就是算透办工業的好处賬，使大家認識工業为农業服务的重大意义。我們計算了一下：用人工磨面、做鞋、縫級，全县需20,000多人和2,400多头牲口，大办工業之后，如果实現了石磨动力化，用納鞋底机做鞋，用縫級机做衣服，全县只需3,900人，可节省16,000多劳力和2,400多头牲畜。如果办起9个酒精厂，就能处理全县吃不了的42,000万斤紅薯，制成酒精达21,000吨，可供35,000馬力的动力作一年的燃料。假使这些酒精用来制造橡膠，可产4,200吨。此外，造紙厂建成可用今年的棉杆造紙，原料很充足，不仅解决了全县文化、包裝用紙，还給国家增加了大量財富。

比，就是比办工業前后的利害。过去运肥用肩挑人抬，大办工業后，实現了車子化、軸承化；过去每年每人平均只能吃1斤多糖，今年就能吃到7斤多自制的糖；过去妇女怕三台：磨台、鍋台、碾台，大办工業后，粮食由工厂加工，吃飯入食堂，从而在妇女中出現了兩多：参加生产的多、英雄模范多。此外，我們还抓住姜店、尹集、旧城、琉璃寺4个公社工業搞的好，而且农業大躍进的典型事例，召开現場会达5次，进行参观評比，推广典型經驗。通过上述講道理、算細賬、話前景的方法，發动了羣众，駁倒了怀疑派、观潮派，使建厂計划突破再突破，由原来計划建厂100个，增加到198个，41天的奋战結果，办起181个，保証了計划的胜利完成。

貫徹了"小、土、群"的方針

高唐在大办工業的高潮中，"大"和"小"、"土"和"洋"也是斗爭的焦点之一。有一部分專而不紅的技术干部迷信"洋法"，提出了三不办的論調：即沒有动力机械不办，沒有漂亮的厂房不办，沒有工程师和專家不办。但是，也有一部分人單純地强調愈小愈好，愈"土"愈好，甚至主張連榨油厂也采用人力冲击榨的办法，摆着新技术不采用。这兩种意見，集中地反映出他們脫离实际的傾向，旣不从生产需要出發，又不关心羣众的生活要求。正确的做法則是認眞貫徹执行中央提出的"小、土、羣"的方針，在自力更生的前提下，以小型为主，中小結合，以土法为主，土洋結合，土法先上馬，先土后洋。为此，在41天的工業高潮中，县委坚决貫徹了这些方針。8个造紙厂除抄紙工序用机器动力外，其余工序都采用土法粉碎，打槳用手工，造紙机是利用木材仿照鉄机制造，使土洋結合起来。各机械厂的机床、龙門刨床都是土造的，大量农業机械（包括日产40万斤的紅薯切片机在內）都是木制的，不少的动力机是采用变速輪的办法，造紙机采用木架和大鍋蒸煮，酒精塔采用陶缸、陶罐，糖厂是兩排大鍋，面粉厂是小鋼磨加石磨，食品厂是点心案子和烤爐，油厂是自制螺旋榨，厂房80%以上是用的旧房屋。这样做的好处有五点：一是可以广泛利用人力物力，二是可以就地取材就地供应；三是可以最快地投入生产；四是可以有效地培养技术工人和干部；五是便于由土到洋，最易于进一步發展，最易于發动羣众。由于采取了"小、土、羣"的方針，在一天內，全县就有7～8个工厂投入生产，原来45天建厂111个的計划，提前5天超額完成70个。羣众滿意地說："小土羣的方針是'兩快''兩多'的方針。兩快是：建厂快、收效快；兩多是：建厂多、技术人員多。"

大搞群众运动 大鬧技术革命

大办县社工業，要不要大搞羣众运动，是工業战綫上兩种方法的斗爭。实行所謂"正規化"，依靠少数人冷冷清清地办工業，这是一种方法；开展大規模的羣众运动，依靠全党全民轟轟烈烈地办工業，这是另一种方法。采取前一种方法，結果是少慢差費，采取后一种方法，結果是多快好省。可見，兩种思想方法的斗爭，也是兩条路綫的斗爭。我們的經驗是，只要充分發动羣众，依靠羣众力量，發揮羣众智慧，沒有克服不了的困难。在建厂中有些物料不能解决，列了一張清單交給羣众，羣众就献策献物；並提出："要人有人，要物献物，全力支援工業建設"。工人們也提出："沒有物料自己找，沒有机器自己造，沒有技术积極学，不靠县，不靠社，自力更生建工厂"。尹集公社一夜之間羣众就集中了大樑270架，檩条1,600根，紧接着又掀起了一晝夜运送18万塊磚瓦运动，結果送到工厂的有21万塊；羣众苦战5晝夜平地就建起厂房97間。尹集村72岁的陈老大娘听說工厂需要用大缸，她就把自已放了几十年的4口大缸献給了工厂，並說："公社里包我吃穿，我把缸送給工厂心喜欢"。物資問題解决以后，又碰到了技术困难。对此，县委又采取了充分發揮羣众智慧，以"土"帶"洋"的措施，提出人人献一計，个个創一手的比巧显能运动。琉璃寺公社召开一次辯論会，羣众就推荐出技术人材700余名。旧城公社翻砂工人盧万章創造烘缸失敗了4次，一連几夜不睡觉，第一次失敗后感觉难过，放声大哭起来，經过苦鑽苦干用兩个化鉄罐凑在一起，終于成功了。为了实現粮食加工机械化，琉璃寺公社机械厂用土法創造成一台日产15,000斤的自动碾米机。發現了典型，有了創造，我們就立即召开現場会进行推广。这种参观評比，不但及时推动了技术革命运动，也是我們解决技术力量的一种重要方法。我們通过挖、代、派、請、开諸葛亮会等办法，在短短的时間內，就培訓各种技术人材1,900余名，壯大了技术力量，保証了边建厂边生产。

貫徹工农業同时並举的方針

我县大办工業是在农業生产大躍进的帶动下展开的，兩次大办工業的高潮对于支援与保証农業大丰收起了决定性的作用，使我們体会到中央提出的工农業同时並举的方針是非常适时的、正确的；人民公社化后，貫徹这条方針尤其十分重要。

在貫徹执行中央这一方針时，我們也同右傾保守主义者进行了激烈的斗爭。在第二次大办工業时，正值秋种、秋收农忙时机，农村劳力曾一度出現紧張現象；在这种情况下，县委提出45天大办工業的計划，曾遭到一些人的反对。他們感到工業和农業有矛盾，农忙季节不应該搞工業。在这种思想指导下，出現了許多糊塗思想，有的观潮派一变而为摇潮派，他們以搞好农業生产为借口，反对大搞工業，这实質上是否認工农業並举方針。如城关公社虽只抽出占劳力2.4%的人搞工業，但这个社的干部却还認为这会影响农業，从而对工業發展作出了五条限制、三大紀律，从人力、物力各方面来束縛工業的發展。与此相反，尹集、旧城等公社党委作了全面安排，加强領导，搞工業的人数占到劳力的6%（比城关多3.6%），工業搞的好，农業也非常好，出現了工农業同时發展，帶动各項工作全面大躍进的嶄新局面。

加强党的領导 第一書記一手抓农業一手抓工業

我县这次大办工業的羣众运动所以能够迅速地普遍地展开，主要关鍵在于加强党的領导，从县委到各个公社都是党的第一書記一手抓农業一手抓工業。运动一开始就抽調了16名强有力的干部，在中央輕工業部、省輕工業厅及其他厅、局的协助下，組織了10个工作組，其中包括1个核心領导小組，在县委的統一領导下进行工作。另外9个組直接深入8个公社和县直屬工厂协助工作；同时，各公社均建立了工業建設指揮部，組織建厂大軍，干部分工包干，負責到底。

在运动中各級党組織作到了以工农業为中心，各項工作全面安排。第一書記有的白天到田間，夜晚到工厂；分管工業的書記与工人同吃、同住、同劳动。运动中抓住了四个关鍵：抓政治思想工作，全党全民統一思想認識；抓組織羣众运动；抓技术和設备的制造安裝；抓原料准备和生产。作到了边規划，边建厂，边安裝，边生产，边管理。此外，还通过抓兩头帶中間、插紅旗和評比参观等办法来促进运动的發展。

高唐县的工業在上級党委的直接領导下，虽取得一些成績，但这仅仅是工業化的开始。遵照工农業並举的方針，利用公社化無比优越的制度，明年將掀起更大的全党全民办工業的高潮，主要是抓机械、动力、化工、鋼鉄、煤炭和建筑材料工業等。对已經發展起来的輕工業，进行整頓巩固，加强管理，組織生产高潮，保証輕工業产品和农产品的国家調撥比例不断增加。

書記掛帅建設幸福的乐园

中共高唐县旧城人民公社党委第一書記王玉岱的發言（摘要）

旧城人民公社原是一个鹽碱涝洼、沙丘起伏的地区，全社共有土地105,561亩；其中沙丘地、鹽碱地、涝洼地占49.1%。居民共36,000人，男女劳动力約18,000名。解放前因常年多風，春旱秋涝，农業生产不断受到自然災害的威胁；加上反动地主阶級的殘酷剝削，农民的生活是極端貧困的。有些人形容当时的情况是："晴天三尺土，微風沙滿天，成年吃糠菜，农民苦难言"。解放后在党的領导下，經过了土地改革、农業合作化高潮，生产有了高度的發展，生活有了显著的改善；特别是今年生产和生活都起了根本的化变，棉花、粮食花生等作物均获得了空前的大丰收，粮食平均每人1,067斤。从此羣众的吃飯穿衣問题得到了徹底的解决，缺吃少穿的日子已經一去不复返了。

今年5月，开展了大办工業的高潮，在很短时間內就办起了很多鉄木業联合厂，对农業生产起了極大的作用。10月分又掀了第二次兴办工業的高潮，至目前为止，共建厂子33个。其中有鉄木联合工厂8处、机械修配制造厂、木材加工厂、竹籠条編联合厂、造紙厂、紡織厂、榨油厂、食品加工厂、被服厂、糖厂、淀粉厂、酒精厂、石灰厂、水泥厂、針織厂、印刷厂、兒童玩具厂、板紙厂、陶器厂、脫膠厂等，共計新建扩建25个。这些厂子除印刷厂沒有生产外，其他均先后投入了生产。

我社羣众对这种輝煌的成就感到非常高兴，他們創作了許多詩歌順口溜。如："上級号召办工厂，广大社員喜洋洋，从今要吃机器面，机制衣服眞漂亮"。"老人吃面包，小孩吃花糖，点心天天有，每人整八兩"。"改变穷面貌，旧城換新装，工农齐躍进，幸福如天堂"。在建厂过程中，我們主要抓住並解决了以下几个問題：

1. 通过辯論統一思想。公社办工業是个新事情，开始有些人对办工業認識不足，有的認为时間短（45天），無原料，缺技术設备，恐怕任务完不成。針对这种情况，公社党委發动了一次大規模的大鳴、大放、大辯論，为办好工厂做了思想准备。

2. 加强建厂的具体領导。在統一思想后，立即定出建厂規划，根据厂子大小，配备了强有力的干部分赴各厂任教导員或厂長；对各营技术人員进行了登記，發动参加工業建設。这样一来，有了工人，有了領导，使建厂工作迅速展开。

3. 放手發动羣众，因陋就簡，自力更生。我們一开始就本着因陋就簡少花錢多办事的原則，除充分利用旧有房子外，並根据需要盖了簡易厂房68間。在設备方面，能自已制造的不依靠外地支援；能用木的不用鉄的。如造紙厂需用無縫鋼管，但这种管子很缺，我們就發动羣众献廢洋車子35輛，截下管子代替了它；酒厂、醬菜厂需用的缸、罈子，买来不及，羣众献出缸、罈子2,000口；造紙用的烘缸，工人魯万章、魯万啓想出办法自已造出了烘缸。

4. 开展紅旗竞賽运动，推动了建厂工作。社党委制定紅旗一面，組織紅旗賽竞，提出竞賽条件：(1)建厂速度快、質量高；(2) 發动技术工人多，土洋結合好；(3) 建厂和生产結合的好；(4) 發現原料多；(5) 投入生产快、产品多、質量好。对領导提出五抓：抓政治思想、抓建厂、抓生产、抓技术、抓原料。

在这次建厂工作中，我們体会到書記掛帅，全党全民办工業是搞好工作的决定关鍵。办厂不是一个部門、几个人办，而是以党为核心，發动羣众来办；不是各自为政，而是一齐动手。我們旣抓农業，又抓工業。具体的做法是貫徹四同，就是：討論农業，同时討論工業；佈置农業，同时佈置工業；檢查农業，同时檢查工業；評比农業，同时評比工業。

其次，明确分工，層層包干，規定任务，限期完成，也是很重要的。这样事有專責，头緒清楚，进度就快。

总之，要听党的話，依靠羣众，堅决地干，凡是党佈置的任务，立即研究，馬上执行。

貫徹工农業並举方針，实現丰衣足食的生活

中共高唐县姜店人民公社党委第一書記刘士莪的發言（摘要）

我們姜店人民公社位于高唐的东南郊，总面积約为900平方华里，耕地155,092亩，居民共50,232人，其中有劳动力22,368名。北部产棉，南部产粮，棉田占总耕地面积的44.7%。解放前生产水平很低，羣众生活極为貧困，每日三餐吃菜糠糠。解放后生活逐步提高，1956年90%以上的农戶已赶上或超过了富裕

中农生活水平。今年农業获得了空前未有的大丰收，給大办工業奠定了物質基础。为此，我們遵照工农並举方針，依靠羣众自力更生，从今年5月分即开始了全党全民大办工業的第一个高潮，共建起12个厂、站、組。在建厂的过程中，党委第一書記一手抓工業，一手抓农業，並有專責書記專門抓工業。10月19日，上級党委又提出在45天內，全县建起145个项目的宏偉号召之后，我們又出动了707名建設大軍，投入了建厂运动。在这45天內，我們充分考虑了广大社員的需要，具体分析了原料的分布情况，本着有什么，办什么；需要什么，办什么的原則，土法先上馬，土洋結合的方法搞起的有：榨油厂、造紙厂、棉花加工厂、淀粉厂、酒精厂、付食品加工厂、制糖厂、磚瓦窰厂、粮食加工厂、紡紗厂、脫膠厂等；並扩建了机械厂。这些项目自10月19日开始至11月25日止，全部投入了生产。在这个基础上又提出肥皂厂、火碱厂、水泥厂、牙膏牙刷厂、針織厂、皮革厂、糠醛厂、子棉加工厂、印刷厂、玻璃厂、陶瓷厂、乐器厂、电池灯制造厂、兒童玩具厂等24个项目，均在11月30号前陆續投入生产。这些厂子建成以后，全年每人平均紙12公斤、油10公斤、白酒5公斤。吃上了机制面，穿上机制衣，基本达到丰衣足食的标准。羣众情緒很高，他們歌頌道："全民学文化，用紙数量大，紙厂設的快，才能促进它"。"机器面，象雪片，解放劳力千千万"。"建糖厂，很重要，社員福利全要包；过去用糖眞稀少，如今产的吃不了。若問这样幸福那里来，全是党和毛主席的好領导"。从建厂开始，我們便采取了多样形式的宣傳鼓动，首先以宏偉报向全民公布了1958年至1960年的全面發展規划和丰衣足食的生活标准，基本达到了家喻戶曉，人人皆知。同时还在街头、飯厅、陣地以标語、口号、快板等形式組織了1,250名宣傳大軍。經过广泛宣傳之后，羣众更进一步的明确了办工業的的意义以及对自已的好处。他們認識到，办工業必須大家来支援。如二楊庄刘楊氏听到办工厂的好处，不仅自願把修房子的磚投入工業建設，还动員别人。又如71岁的老大爷听到建工厂买松木买不到，把老倆口子的柏木板投入工業建設。南鎮60多岁的老人唐士合說："我在建設中没有什么东西，我向党献身、献心，我会燒酒，向党献出我的技术"。65岁的牛庆之說："我没有别的帮助建設，我会石匠，保証把磨修好，把酒精缸底提前完成"。造紙厂开始运磚运料一直到建成，仅仅三天半的时間，即全部完工。我們充分利用了羣众力量，提供了建厂中的許多必需的材料，使很多困难都得到了解决。在短短20天当中，建起的厂房計：榨油厂10間，造紙厂13間，棉花加工厂12間，机械厂10間，粮食加工厂5間；还有酒精塔7座，白酒鍋四座。目前为止，已加工粮食12万斤，加工棉花63,000斤，被服4,500件，鞋1,200双，生产淀粉2,330斤，糕点5,000斤，白酒307斤，酒精48斤，水泥2,500斤等等。目前正在热火朝天的趋向更高潮。

在建厂的过程中，对土洋問題也出現了不同的看法和爭論。糖厂在未开工以前，首先碰到了三个不行：买不到分密机不行，自制的不行，工人少了不行。針对这一問題展开了辯論，进一步堅定了土法先上馬的原則。結果自己制成了切絲机、分密机，效果良好。

通过45天的奋斗，給了我們一些深刻的体会：(1)政治掛帅思想先行，是促进建厂大躍进的根本方法。因此，我們抓住了各級領导和工人的思想，不斷地进行教育，發現問題及时解决。通过大鳴、大放、大字报、大辯論，不断的召开工人大会以羣众教育羣众的方法，闡明大办工業的优越性；因此工地上始終充滿着紧張愉快，極积劳动的气氛。同时抓住思想，开展兩条道路的斗爭。在建厂过程中新旧思想斗争是不可避免的，一部份人也曾認为没有水泥石灰不行，没有鋼鉄不行，没有一定規格的房子不行，没有机器不行，没有工程师不行。总之一句話，干脆就不能进行工厂建設。我們針对这些思想情况开展辯論，問題解决了。没有砂子用爐碴代替；没有料，自己找；没有水泥石灰，自己燒；慢慢地徹底打垮了神秘观点。(2)加强領导，一手抓生产，一手抓建厂。(3)分析情况，制定規划。要想达到有啥办啥，必須摸清情况，不打無把握的仗。有什么原料，羣众要什么产品，就建多大規模的工厂。(4)發动羣众，依靠羣众，自力更生，克服困难。这次建厂中深深地使我們体会到，羣众的力量是無穷的源泉。(5)抓住鉄木業，鉄木業是建厂战綫上的尖兵。那时糖厂要制分密机、切絲机；紙厂要作烘缸；油厂要作油閘；淀粉厂要作石磨架等。分清了輕重緩急，妥善安排了鉄木業分片包干，分头进行交待責任。这样很快地滿足了制造与安装的需要。(6)重点試驗，全面推广。这次建厂是一件新事，根本没有經驗，因此必須先从重点搞起。我們的重点是首先建立酒精塔兩座、白酒鍋兩座，在試驗成功的基础上，召开現場会議，介紹了經驗；然后根据原料分布情况，确定建厂地址。这样避免少走弯路或不走弯路。(7)土法先上馬，土洋結合，这是完全正确的。我們的淀粉厂以水車輪配制的石磨，經济效果很好。过去用驢拉磨，每天磨地瓜600斤；用动力磨，可增为5,000斤左右。(8)堅定不移的听党的話，眞正做到"只要党委一动員，千軍万馬齐出征，大干、苦干、决心干，什么事情都能办"。

破迷信 屬高唐
土造鑄铁烘缸的誕生

本刊記者

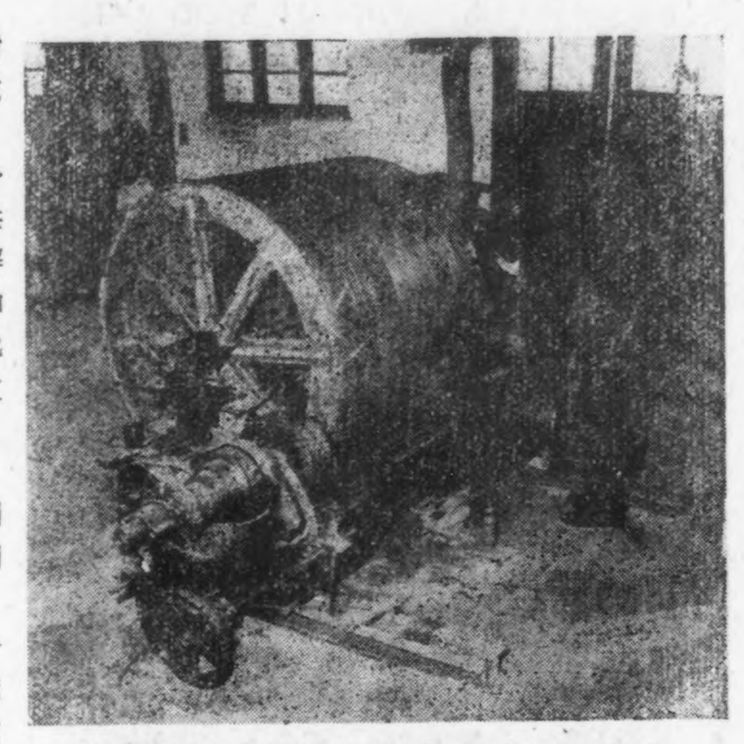
山东省高唐县旧城人民公社机械修配厂用螞蟻啃骨头的办法，自己制造日产兩吨的造紙机鑄铁烘缸成功。

旧城人民公社造紙厂是高唐县40天建成181个工厂当中的一个。該厂在建設中，为了購置紙机烘缸，曾先后赴德州、济南等地联系鑄造，都未获得解决。由于鑄造烘缸所需的設备与技术条件比較精密和复杂，一般小机械厂过去从沒有制造过。旧城公社机械修配厂是一个成立不久的小工厂，設备旣簡陋，技术条件也有限，对于鑄造烘缸来說眞是一大难題。

但是，有党的正确領导，有总路綫的光輝照耀、加上工人們破除迷信的冲天干勁，任何困难都在他們的面前低下了头。为了保証紙厂提前投入生产，他們大胆地提出：自立更生，一定要自己鑄造烘缸。

他們在烘缸的鑄造过程中，一开始就遇到了很多困难。例如：由于烘缸体积大，鑄造前必需在地下挖坑制模，但因沒有經驗，接連四次失敗后才获得成功；接着，在化鉄鑄造时又失敗了，浪費了一些原料。为了突破这个难关，公社党委立即亲自掛帅領导工人展开鳴放辯論，很快找出煉爐小、風力不足和操作慌張是失敗的主要原因，于是对症下葯地逐个加以解决后，第一个鑄鉄烘缸終于鑄造出来了。

还有一个最后的难关。已經鑄成的只是烘缸的毛坯，需要用精密的車床把它車光、車平。但是，烘缸体积大，小車床鏇不了，沒有大車床怎么办？运到外地去加工嗎？浪費时間事小，影响生产事大。最后，終于由工人們想出了“螞蟻啃骨头”的办法。他們把鑄成的烘缸毛坯固定在一个可以轉动的地座上，然后把小車床放在烘缸前面，用馬达把烘缸帶动起来，再用小車床逐段进行車平、車光等加工。就这样，身高一公尺，直徑一点三公尺的鑄鉄烘缸終于全部制成，保証了造紙厂胜利地提前投入生产。



用螞蟻啃骨头的办法正在用小鏇床加工大烘缸的情景

及时交流試点工作的情况和經驗

最近，輕工業部在山东高唐开了一次县社大办工業的現場会議。今后，各地也正在逐漸展开县社大办工業的羣众运动。輕工業部已派出九个工作組，分赴江苏宿迁、浙江海宁、安徽临泉、福建蒲田、河南遂平、湖北麻城、湖南平江、广西玉林、江西鄱陽、广东（待定）等地繼續进行县社大办工業的試点工作。我們——輕工業部的兩个机关刊物，为着充分反映县社大办工業特别是这十个試点的情况，都拟自本期起，用一定篇幅，專門介紹各个試点工作的情况和經驗。介紹的方法是：根据来稿日期，赶上哪个刊物發稿，就在哪个刊物上發表。我們想，这个介紹不但有助于这十个工作組及时交流經驗，对所有正在大办县社工業的地方，都会起些参考作用。因此，希望大家注意閱讀，並盼多提意見和投稿。

“中国輕工業”
“食品工業”編輯部

五晝夜蓋起了厂房

高唐县工業建設积極份子代表　王秀琴

今年十一月初，尹集人民公社，决定从11月10日开始，在五晝夜时間內同时建成釀酒、縫級、榨油、紡織、造紙、軋花等六个工厂的厂房。当时秋收任务很重，又要翻地，又要拾棉花，劳动力非常緊張，建筑工人奇缺。为了突破这个难关，党委决定把全社的姑娘們組織起来参加建厂。

有一天，乡長对我說："派你当連長，領導45个工人把紡織厂的織布車間盖起来。"我到工地上去一看，别的厂地基較平坦，而織布車間的地基上不但有四座破房，旁边还有一大片窪地。因此，盖房前既要拆房，又要平地。再看看我們45个工人，年紀又輕，从来也没有建过工厂。想到自己从来没有当过領导，又不会技术，也没有經驗，如何完成任务呢？我对乡長說："咱当得了嗎？"乡長对我說："没关系，大胆干吧！"。我接受了任务，又高兴，又害怕，高兴的是党交給我們光荣的任务，我們这批年輕人也要建設大工厂了；害怕的是：任务大，时間少，地又不好，自己又没有干过，完不成任务怎么办？但是我想这是党的号召，一定要坚决地响应，什么事都是人干出来的，只要有决心，没有学不会的东西。

一、克服困难，到处寻磚找工具

我帶着45个年青工人，其中31个妇女，于11月10日动工。但是，走到工地，什么也没有，我們都是兩手空空。有的姑娘对我說："拆牆没有鍁也没有鎬"；有的說："运土没有車，抬磚没有筐；"有的說："砌磚咱没学过，也没有瓦刀……"。姑娘們圍上来向我要工具、要办法。我說："姑娘們，没有工具咱自己找，要工具的跟我来！"我就帶領了工人，从前街轉到了后街，向老大爷、老大娘們講解建厂的好处。当大家明白了建設工厂都是为了自己，扭子、筐子等工具一下子都找到了。我們又到造紙厂找到了鉄鍁。到廢鉄堆中找了碎鉄、破刀，做成了各种工具，困难被我們突破了。

二、白手起家，自找原料

有了建筑工具，没有建筑用的磚瓦怎么办？我們就用拆旧牆的办法解决。但是，在我們拆牆时，别的厂也都在建厂房，拆下来的磚大家一搶就光了。于是，我又和大伙兒一起想办法，大家說："出去找"，于是我們四面八方到处找破房，拆牆的拆牆，抬磚的抬磚，为了提前建成工厂，我就动員姑娘們多抬几塊磚，快走，快搬。有的姑娘說："咱抬不动啊，最多抬12塊"我就說："咱来抬，你去拆牆"，我每次抬14塊，姑娘們看到我干得挺欢，大家的勁头都来了，紛紛搶着多抬，很快，磚的問題也解决了。

三、向雨天开战

厂子还没建成，連着下了兩天一夜的大雨，我看着姑娘們都淋湿了头髮，湿透了花衣裳，有的勁头不足了，这时我想，建厂任务这么紧，怎能停工？我們一定要完成任务，大雨难不了我們，小雨吓不倒我們，我就呼喊着鼓舞大家："同志們，加油干，建厂当中做模范"；"不怕雨，不怕汗，坚决学習刘胡蘭"；"小雨大干，大雨猛干，不下雨拼命干"。同志們都跟着我喊，这边停了，那边又起来了，工地上姑娘們和一些男工們的热情沸騰起来了，下雨也不怕了，雨下得越大，我們干得越欢。

四、学会了技术

我們都是十七、八岁的青年人，没有見过工厂，也没有做过瓦工、木工活，土建工程开始时，这个也說不会，那个也說不会。我召开了全連会

（上接第7頁）

能这样分了，反正什么都要管。有个搞工艺的工程师，没有学过机械，叫羣众問的耳紅面赤。倒是有些从学校調来参加工作組的学生神通广大，初生牛犢不畏虎。多面手並不是很难学，尹集公社就有四个巧姑娘，其实何止四个，也許有四十个、四百个。尹桂英会了十二种技术，都是在很短时間內学会的；王秀琴在学滚珠軸承时，手指打出了血，也不停，畢竟学会了。不下苦工，如何能学得出来呢？

第六，运輸方法問題

高唐的运輸方法叫做"白天不見人，兩面不耽誤"。白天不見人，就是太陽出来以后見不到运輸的人，太陽西落以前也見不到运輸的人，都是在晚上运輸。既不耽誤工活，也不耽誤农活。尹集人民公社在党的發动組織下，一宿即运来20多万磚；黄昏时是空

議。發动大家討論，有的說“一切都是人干的，咱总得学会它；这活难不住咱們，咱們都是年輕人，一定要大胆的苦学苦干，完成建厂任务，爭取插上紅旗。”同志們都鼓足了干勁說：“干”。我們开始打夯，奋战了半夜，把地基整平了。我們又請來了瓦工給我們吊綫，拿着我們自己做的工具开始和泥砌磚，泥和不匀，我們慢慢学，牆砌不平，我們請教瓦工。我們还进行了分工，一部分人拆牆，一部分人运磚，一部分人和泥，一部分人砌磚，没多久，我們就学会了盖房的技术，大家可高兴啦，我对姑娘們說：“只要咱下决心，什么都能学会”。

五、插上紅旗，干勁更足

工人們都来自各个車間。有个别男工不听指揮，看不起年輕的姑娘，有的干活不起勁，吊兒郎嘈，有的不吭声就溜走了。于是我們又召开了大会，大鳴大放大辯論，辯論我們怎样来建厂，以怎样的态度来对待党。同志們都說：“大干，特干，好好干”；我提出一項建議：“誰放大衛星，誰就插紅旗；大家要互相督促、互相批評”。紅旗竞賽开始了，个个都鼓足了干勁，都說要爭取紅旗，向紅旗看齐。我們連內有一个工人不好好干活，羣众对他及时进行批評和教育后，很快的就加勁干了。通过夺紅旗竞賽，同志們的思想提高了，干勁更足了。

六、征服了倦和睏

建厂任务要五天完成，因此我們都是連夜干，有时疲倦了，我們就呼口号：“时間少，任务大，是英雄，不害怕”“鼓足干勁，力爭上游，建設工厂，我們帶头”；“同志們，加油干，建工厂，当模范，勁头足，信心大，早日实現机械化，不是从前的老办法”。大家精神都振作起来了，再也不睏了。

我們就这样克服了各种困难，五天建成了八間厂房，建得又快，質量又好，得到了第二名。

七、我的几点体会

1. 不会就学，没有就找。我們都是不会不懂的人在建厂中学会了瓦工的活，也学会了木工、鉄工的活，只要自己决心学，什么都能学会。建厂没有材料，自己动手找。不能等待上級給，只要苦干，什么都能創造。

2. 宣傳鼓动呼口号，能鼓舞干勁，完成任务。我們都是自己編上順口溜，边編边唱，自己貼上大字报，批評和表揚，政治思想提高了，建厂任务也完成了。

3. 竞賽評比，树立先进。建厂中要評模范，要奬励先进，插紅旗，給大家树立榜样，指出奋斗目标，同志們干勁更大，同时也培养了共产主义的革命精神。

4. 領导帶头参加劳动。我当連長时，开始打夯，有些年輕小伙子說“咱不会”，我和六个姑娘商量好說：“你們搞不了咱来打”，小伙子們坐下来看我們打，他們感到坐着也不好，站着也不好，最后还是自动的打了。

抬磚时，有同志叫我自己不要干，指揮指揮，我說“不行，咱不抬，人家更不抬，咱多抬了人家也多抬了。”一个領导一定要参加劳动，一定要帶头和同志們一起干，才能完成任务。

5. 講道理，說远景。要和同志們說清道理，要說清公社建工厂的好处，使每一个人都知道建立了工厂，幸福生活才有保障，工厂是咱自己的，要自己來建，要克服困难自力更生，羣众看清了美好的远景，积極性發揮了，愉快地献出了各項材料，建立了工厂。

这是我的几点認識，以后我要更加勁地干，在建厂中献出我所有的力量，和同志們一起爭取更大的胜利，为早日实現共产主义而努力。

姑娘們一馬当先

地，晨曦中已見磚瓦如山。有人說，搞工業会妨碍农業，劳动力調不过来；但旧城公社办工業是紅旗，农業也是紅旗。个别公社，工業搞得不好，农業也平常。

最后，就解决技术問題說几句。土法上馬，便于羣众了解，办起来快。这是一方面。另一方面要在技术人員中破除迷信，反对教条主义。要讓技术干部走出以專家自居的小天地、小圈子；要与羣众見面，告訴羣众这个設备是干什么的；还必須和羣众在一起共同研究，出主意、想办法。如果自以为是，閉門造車就不好办。例如：没有無縫鋼管，跟羣众一商量，用破脚踏車的架子也行了；安鍋的时候，兩口鍋在一排，火不容易旺，向工人說清了問題，他們就想出把烟囱放在兩口鍋中間的办法，問題就解决了。

互相学习 共同提高

共同点和特点

在高唐县社大办工業現場会議中，出席会議的各省市代表互相交流了大办工業的經驗，这一欄中我們發表了其中的几篇，供大家参考。

从会議的發言中，有兩条共同的基本經驗，这就是党委动手、書記掛帅和依靠羣众、走羣众路綫。凡是样这搞的县社，工業就搞的轟轟烈烈；凡是沒有这样做的，就是冷冷清清。不管在那一个省市和县社在大办工業时都必須記住这二条經驗，这是我們工作取得胜利的基本保証。

在大会的發言中也告訴我們，每个县社在大办工業中也有具体的突出的經驗：比如說河南的商邱县用机械工業来帶动工农業生产全面大躍进的經驗；安徽临泉县依靠羣众、自力更生的生动事例等；这些也是值得学習和推广的。

讓我們繼續地發揚和提高共同的經驗，学習推广各种不同的突出經驗，把县社大办工業推向新的高潮。

編者的話

踏破地球冲破天　一天等于二十年

江苏宿迁县代表發言

一

宿迁县位于江苏北部，全县65万人口，解放前人民生活極为貧困，工業生产少得可憐，除了少量手工業外，在全县范圍內找不到一点动力設备。解放后，工業生产有了一定的發展，但仍然远远不能滿足农業生产發展和广大人民生活的需要。1957年全县工業总产值只有700万元，占工农業总产值不到20%。

今年大躍进以来，全县人民遵循党的鼓足干勁，力爭上游，多快好省地建設社会主义的总路綫，以“踏破地球冲破天，一天等于二十年”的革命干勁，掀起了大办工業的羣众运动。到十月底为止，全县已有社办工厂655个（其中机械化和半机械化生产的155个，風、火、水發电厂5个，100人以上的257个，10人以上至100人的567个），县办工厂105个（其中使用机械和半机械生产的63个）。到10月底为止，全县工業总产值达1亿6千万元，比57年增長22倍，职工人数也由57年的2,475人增至36500人，增長15倍。今年七月已实現运輸排灌軸承化，社社有农具修配網，飼料加工網，付食品加工網和服裝鞋帽加工厂等基本工業網。9月分就实現了社社有水泥厂（共建水泥窰400多座，每窰日产700～1000斤，日产可达200吨）；社社有酒厂（每天生产能力达25吨）；社社、队队有磚瓦厂（建窰350余个，每月生产能力約达3150万塊）；社社、队队有“三土”（土化肥、土水泥、土农药），5～10月共計生产土化肥62000万斤；社社有鋼珠軸承厂（已生产鋼珠460万粒，軸承7万只）。全县在40天內制成土电話总机70余部，單机2000多部，提前12年实現社社、队队电話广播網。为了解决5,000亩葡萄山灌溉和城市3万多人吃水困难，用土办法建成自来水厂一个。新建的棉毛織厂已能織毛毯、地毯、長短毛巾、衞生衫等二百余种新产品。全县各公社正在籌建玻璃厂，大搞玻璃爐羣，已有一部分建成和投入生产。

原有工厂在技术上亦有显著进步，設备和技术力量也有所增加。如棉花加工厂的軋花、喂花、輸送、剝絨等全部生产工序实現了自动化，軋花机改用双刀后产量比原来的提高8倍。57年只有70多人三台破車床的鉄業生产合作社，现在已成为一个拥有250余

人，能制造柴油机，抽水机、鼓風机、电动机、淀粉机、分蜜机、閘門起閉机、自动运輸机、小型收割机、車床、龙門鉋床、鏜床彈簧錘等机械設备的机械制造厂了。这个厂今年計划再制簡易車床100台和試制彈簧錘自己武装自己，迎接59年更大躍进。其它如土制平板玻璃、变压器、簡电焊机、書报紙、黃板紙、包裝紙、高标号水泥、耐火磚、玻璃棒、玻璃纖維等新产品也都已試制成功并投入生产。

二

通过半年来大办县社工業，我們的体会是：

一、政治掛帅，思想先行：

1. 广泛开展兴办县社工業与广大人民生产生活的关系教育。通过开广播会，大字报，大辯論。通过辯論解决干羣中認为無錢、無技术不能办地方工業的消極思想。

2. 坚决貫徹为农業生产服务的方針。如农村三土搞起来后，羣众認为土办法能解决大問題，大大的鼓舞了广大干部和羣众大办地方工業的积極性。

3. 坚决貫徹"小土羣"方針。如公社面粉厂和飼料加工厂，开始都要小鋼磨，跑了兩个月，外边买不到，自制又没有原料，没有技术，后来采取用石磨加上彈子盤，改成手搖、脚踏磨，日产可达1500斤，不但产量比小鋼磨高，並且节約資金和原料，羣众称之为"解放磨"，因为把妇女从几千年抱着推磨棍推磨中解放出来了。

二、書記掛帅，專人負責，加强組織領导：

1. 一手抓工業，一手抓农業。我們虽是农業为主的县，但工業从今春起已列入各級党委重点工作之一，每月討論兩次。在干羣当中有这样几句說："厂掛牌，人掛証，生产有專人"。此外，領导做出样子帮助社干做規划，並根据各社特点和技术条件确定衛星項目，分期分批放衛星。

2. 抓住先进、培养先进、奬励先进、支援先进。如制造鋼珠子开始有人才制成七粒，領导上就及时表揚，因此很快就推广到全县，形成了轟轟烈烈的羣众运动。

3. 提項目，定領导，交任务。如宿城人民公社在4月份提出40个項目，做40塊厂牌，确定40个厂長，明确交待了任务，在短短兩月期間就搞起来了。接受这一經驗后，每个公社都提出了許多項目，指定專人負責，限期完成，長規划，短安排，分期分項突击；結果一般都完成任务。我們的經驗証明。只有先上馬，馬才能跑起来。

4. 开現場会，發現先进及时召开現場会議，一般的每月要分头分項召开三至四次現場会議，如在建水泥厂时，發現罗圩人民公社用土法燒水泥成功，即时召开現場会議，会后十天內，全县社社建成水泥厂。又如7月份耿車人民公社农具厂厂長到县滙报說要制車床，县工業部門負責人就促进他說："你能搞好，兩天后到你厂开現場会議"他回家干了一天一夜制成一部車床，現場会后仅10天时間，全县就制成40余台簡易車床，事实証明，現場会議不但可以交流技术，而且可以有力的互相促进。

三、自力更生，眼睛向下，發动群众，大搞群众运动：在發动羣众大搞羣众运动中，我們提出"三靠""四就"。三靠即靠羣众，靠手工業社，靠供銷社。四就：就原有基础，就原料，就銷路，也就技术，就是設备、技术、原料、資金都是自力更生。在解决資金方面，全县各厂矿企業，机关、学校籌集起来的結余福利金和奬金等就有130万元；發动羣众投資的就有250万元；全县計献出元宝90只，銀洋数千元。宿城人民公社北关有个老奶奶几十年积下50塊銀洋，家中人都不知道，当她听到政府大办地方工業的号后，自动献了出来，我們及时登报表揚，大大鼓舞了羣众。在設备材料方面，开始感到有困难，通过發动羣众，問題也都解决了。如宿城办自来水厂没有磚，發动市民一天时間献出10万塊磚，20万斤砂子，並且連夜冒雨送到工地；有人还將牆头和墊床腿的磚献了出来。在解决人力和技术力量不足方面，亦是眼睛向下：如农具厂人力和技术力量不够，就把"五兵五將"和二把手集中起来以师傅帶徒弟的办法，边做边学，很多公社从一兩个技术力量在短时間內扩大到兩三百人。同时，我們又主动的积極的举办了工業技术学校，亦工亦学，（县里工業学校校長由县長担任，厂長担任班主任，老师傅当教員）不但培养了技术力量，而並解决了劳力不足的困难。为了在技术方面高速度的發展，还采取了短期訓練的办法，仅在土化肥，釀酒和酒精、玻璃等行業就訓練出5000余人，基本上滿足了需要。

四、开展紅旗竞賽：

我們在布置工作时，采取擂擂打擂的办法；檢查工作时采取插紅旗办法，厂与厂，社与社，队与队开展紅旗竞賽。同时，我們还和泗陽县等兄弟县开展县与县的共产主义竞賽互相通报，互相学習，互相促进，互相支援。对县內社、队、厂（矿），我們采取的办法是5天一查，十天一評，每月一結，按季發奬。我們曾組織兩次万人大檢查，社社、队队都到，厂厂过堂，有力的推动了工作。如磚瓦厂長期落后，通过紅旗竞賽，在五天內改变了面貌，每人制磚坯由日产800塊提高到1600塊。

五、土法上馬，因陋就簡，解放思想，破除迷信，大鬧技术革命：如鉄工厂工人袁光謂等同志下定决心自己制造跑遍全国各地没有买到的龙門鉋床，在沒有

工程师的条件下，依靠工人自己繪圖，自己制造，經过30天，終于制成价值10余万元的龙門鉋床（成本只化3000元）。又如工人管先更、馬广明制造鋼珠，韓克龙制造电話机，宿城土办自来水厂，都是如此。

六、开展共产主义大协作，坚决反对本位主义：在大躍进中，我們和兄弟县、市在人力和物力方面都互相支援。县內各厂也开展了厂厂协作、互相支援运动，如机械修配厂便是在8个單位支援人力、物力，的条件下，在兩个月內建成的。

总之，我們認为在党的領导下，自始至終，紧紧掌握自力更生为主与共产主义大协作相結合，充分發动羣众与严密組織相結合，組織放衛星与經常生产相結合，是我們大办工業的重要經驗。（根据江苏宿迁县代表在会上的發言整理）

依靠群众就有办法

——安徽临泉县代表發言——

安徽临泉县自实現人民公社化后，就分別召开党团、干部、羣众大会，宣傳政策和人民公社的十大优越性．采取摸底和对比算賬等方法，發动羣众开展大鳴、大放、大辯論，因此，羣众的热情高漲，工农業生产的躍进速度大为加快。在大办工業方面，目前全县县办的工厂就有机械、發电、糖、酒、油、淀粉等35个。基層人民公社（包括原来的农業社）办的工厂就更多．其中仅机械工業方面就有9个机械厂和27个农具修配厂，311个农具修配組。建厂项目包括土化肥厂、顆粒肥料厂、面粉厂、碾米厂、粉条厂、淀粉厂、飼料厂、水泥厂、磚瓦窰、石灰窰、棉花加工厂、印染厂、竹器厂、人造棉厂、針織厂、造紙厂、印刷厂、縫級厂、制鞋厂、蔴繩厂、糖厂、油厂、酒厂、醬菜厂等行業。这些厂都是采取依靠羣众自力更生的办法，利用空民房，采取土法、小型上馬办法建成的。

我們認为在党的領导下依靠羣众，自力更生是加快建厂速度的最根本的办法。下面是一些具体事例：

城关人民公社用二天时間就建成了一个机械厂，从10月23日建厂，25日即开始生产。这个厂的厂房是利用騰出的150余間民房，工人是由各生产大队（营）抽調社員担任的（共抽調295人，其中除鉄業手工工人53人，木工57人外，都是农民），八台木制車床是由社員投资杂树410棵，廢鉄157,000斤制成的。总之是没有化什么錢就建成了工厂。可是这个厂在建成后不到一个月时間內就制成了可供16座土煉鋼爐用的木制鼓風机，制成了30部运土車和大量滾珠軸承；年內还計划生产60部日处理3,000斤紅芋的脚踏切片机和3台电动車床。

2.　如楊桥人民公社的白酒厂也是依靠羣众、白手起家的。这个厂生产能力是日产白酒400～500斤，可是全部投资只有8分錢，这8分錢是厂長方奇才拿出来打了三兩灯油供照明用的。他們利用旧民房，在社里找了鍋和木甑，用旧磚砌了一个灶和几个發酵池，用社里的山芋、糖糟、粉渣做原料，在十天內就投入了生产。新建的醬菜厂也是因陋就簡，全靠羣众献出来的用不着的傢俱建成的。技术力量也完全靠自力更生，他們派兩个社員去阜陽学習几天，回来就当老师，帶領十几个新手做出了糖。針織厂也是几个从前織过袜子的社員在成立人民公社后自动組織起来的，他們找了几部織袜机，没有原料，也没有錢，就自己想办法干起来。廖进臣自己拿出50元錢买了一盞汽油灯，赵登宝把棉被拆下来紡綫，五个人自籌了13斤棉花、2斤3兩綫就开始生产毛巾、袜子、圍巾等产品，受到了羣众的欢迎。現在这个厂已經有織袜机20部，毛巾机三部，工人36人，並且已經由公社配备了負責干部，組織大家一起搞生产。

（根据安徽临泉县代表在会上的發言摘要整理）

高唐詩歌选輯

(一)

公社把厂建　　縫級机器轉
能把破爛补　　能做單夾棉
男女老和少　　喜把新衣換
解除妇女苦　　不再忙針綫

(二)

县社工業大發展　广大羣众來支援
党团羣众一齐干　建設工厂力如山
不經苦中苦　　难得甜上甜
实現工業化　　幸福万万年

(三)

毛主席党中央　　領导全民办工厂
工厂相連像森林　人民公社好風光
吃的机制面　　　穿的新衣裳
老人吃面包　　　小孩吃花糖
糕点人人都有份　白酒气味噴鼻香
生活大改善　　　万民喜洋洋
旧城公社賽天堂　怎不感謝共产党

(四)

婁店公社联合厂　干勁冲天斗志昂
因陋就簡办工業　多快好省晝夜忙
建好厂房大生产　支援农業有力量

机械工業帶动了工农業的全面跃进

——河南商邱县代表發言——

在我县工業發展过程中，大力發展机械工業，这不仅是全面大躍进的需要，也是广大人民羣众的迫切要求。

目前全县已有机械厂和修配厂233个，从县到生产队，已經形成了一个机械修配網，做到了小修不出队、中修不出社、大修不出县。更重要的是生产了各种新式农具，代替了使用几千年的古老笨重工具，大大提高了生产效率。在技术不高，設备簡陋，手工操作的情况下，用螞蟻啃骨头的方法，生产了各种机床112部，並試制成功了鍋駝机、八尺龙門鉋床、沙輪磨平机、牛头鉋床、12尺旋床、鑽床等各种新产品，並创制、仿造和改良了各种农具和工具150万件。

由于县里在發展县社工業中突出的抓住了机械工業这一个环节，就促进了全县的工农業生产，使全县实現了五化，即旧式农具改良化、滚珠軸承化、运輸車子化、繩索牽引化、磨面立式动力化。光以实現磨面立式动力化来說，工作效率比人工磨面提高一百多倍，每天可出产面粉60余万斤，全县因此节約的劳动力达24,880人，从根本上解决了全县人民吃粮的加工問題。因此，社員用热情的歌唱来讚美这件事情：

立式动力磨眞强　　一磨能抵千人轉
机器开动面直流　　吃面再也不發愁
毛主席的領导好　　人民生活乐無憂。

机械工業的發展，为解决其他工業的装备創造了条件。比如县里要搞酒精生产，需要很多大鍋。县委責成县机械厂三天完成350口大鍋的生产任务。結果，这些大鍋，都如期生产出来了，因而保証了在四天之內，全县組成酒精工業網，每个公社都能够接受生产酒精的任务。与此同时，县里的化学工業、造紙工業、紡織工業和榨油、制糖、淀粉等各种食品工業也都迅速發展起来了。

（根据河南省商邱县代表在会上的發言整理）

向高唐县看齐 掀起人民公社大办工业的高潮！

編者的話　在高唐人民公社大办工業的現場会議上，各省、县、社代表紛紛在会上表示，决心向高唐县看齐，掀起人民公社大办工業的高潮，並且决心在羣众大办工業試点工作中，比多快好省，开展共产主义友誼竞赛。有些县、社並当場提出了他們的初步規划；山东省輕工業厅則表示要在全省范圍內掀起学高唐、赶高唐的高潮，爭取全省各县的輕工業在今冬明春达到高唐的水平。我們以十分兴奋心情摘要發表了几个省、县、社代表在会上的發言。讓“向高唐县看齐，掀起县、社大办工業的高潮”成为我們行动的口号。

和九个試点县展开共产主义友誼競賽

这次会議上，中央輕工業部和江苏省委确定把我县作为大办县社工業的試点，我認为这是全县人民的光荣任务，並且保証發动全党全民，信心百倍地完成任务。

为了完成这一光荣的任务，我們的打算是：第一、在全县范圍內开展一个深入、广泛的大办县社工業的宣傳教育运动，运用大鳴、大放、大辯論、大字报等方法，把工农業並举和“小土羣”的方針，在全党全民中扎根，並且把高唐县的先进經驗迅速在我县推广运用；第二、加强組織領导，县、社、队分别成立大办工業的指揮部、組，建立工業一条綫，專門領导工業建設和生产，並从全县45万全半劳动力中抽出五、六万人从事工業建設；第三、大搞羣众运动，在人力、物力、財力和技术等各个方面，坚决貫徹自力更生的原則，眼睛向下，依靠羣众；第四、根据需要与可能，要啥办啥，有啥办啥的精神，全县保証新办具有一定規模的厂300个，連原有厂扩建爭取达到1,000个以上；第五、提前十天完成試点任务。要求新建厂的基本建設在12月20日全部完成，月底全部投入生产，向1959年元旦献礼。

最后，我代表宿迁县65万人民向华东、中南、华南地区搞試点的九个县倡議开展共产主义友誼竞賽。

江苏省宿迁县副县長　韓春涵

消息

我們已經行动起来了

輕工業部宿迁工作組

自江苏省委决定宿迁作为中央和省大办县社工業試点县的消息傳到后，县里立即轟动起来，緊張地进行准备工作。还在高唐会議期間，宿迁县委工業部就召集了一次工業社長和科長会議，二次电話会議，傳达韓副县長用电报、电話轉告的高唐会議精神，並在配备干部和調集物資等工作上作了准备。

高唐会議結束后，韓副县長和省輕工处吳处長于12月4日回到宿迁，第二天县委即举行常委会議。經过竟日的热烈討論，县委对大办工業認識完全一致，对中央、省、專区給予支援十分兴奋，决心很大，干勁十足。第一書記李柏同志亲自掛帅提出40天大办县社工業，要求59年工業体系基本形成（初步排好）的口号，要求第一步在20天內，新建一定規模的工厂300个，扩建700个，合計1,000个，作为向元旦的献礼。为此决定在县委第一書記直接領导下，由全县各有关部門参加組成大办工業指揮部，8日至10日召开全县人民公社党委書記、社長、工業干部、青年团、妇联参加的近2,000人的干部大会，大張旗鼓进行动員，統一思想，統一認識，制定規划，布置工作。县指揮部6日已正式成立，正日夜緊張工作，进行規划，調运物資，組織宣傳鼓动工作，在县动員大会結束后，各公社及大队，亦將成立大办工業的指揮所和指揮組，在党委統一領导下，專責进行建厂工作。

省和專区对宿迁試点工作十分重重視，專区地委刘部長已于5日到达宿迁，省委工業部王副部長，省輕工厅朱厅長一、二日內即將来迁具体領导，輕工業部工作組60余人5日已到宿迁，省專区工程技术人員亦將陆續到达。在10日全县大办工業动員大会閉会后，工作組即随同各人民公社干部，分赴各地破土动工，开始轟轟烈烈的建厂工作。

讓高唐县的經驗在山东省遍地开花

山东省輕工業厅厅長　陈明达

我們为了貫徹这次会議的精神，在具体措施上，我們有如下打算：

第一、推广高唐的經驗，在全省范圍內掀起一个学高唐、赶高唐，大办县社工業的高潮，爭取全省各县的輕工業在今冬明春达到高唐的水平。我們將組織全厅干部，由处長帶队，分赴各專区，根据高唐大办工業的經驗，在各地党委統一領导下，协助县、社大办工業，迅速把攤子舖开。厅的負責同志也將分工掌握几个地区，协助当地党政領导部門进行檢查和指导。

第二、大办試驗厂。以造紙、酒精、原鹽、玻璃、陶瓷等几个主要行業为重点，选擇一个地区，組織老干部、技术人員、專業学生三位一体的工作队，並吸收各县的同志参加，摸出建厂和生产經驗，全面推广，遍地开花。各專、市、县也可采取这个办法立即組織力量搞試驗厂，为本地区的工業遍地开花拿出样板，然后大力推广。这样，旣可促进我省輕工業的迅速發展，又能鍛鍊干部成为又紅又專的人材。

第三、結合办試驗厂，举办專業訓練班，为县、社大办工業培养技术力量。我們办的制糖訓練班，已收到良好效果；現在我們正举办酒精訓練班，为酒精工業遍地开花培养技术人材。这是培养技术力量的一个好办法。

第四、抓重点、帶一般，抓兩头、帶中間，这是从羣众中来，到羣众中去的羣众路綫的領导方法。我省今年貫徹了"以鋼为綱"的方針，使鋼鉄工業从無到有，从少到多，在一个短时期內躍上去了，同时也帶动了其它工業的大躍进。搞輕工業，也必須学習这个办法，抓住几个主要行業来帶动一般行業，我們当前着重抓造紙、酒精、原鹽、陶瓷、玻璃等几个主要行業来帶动其它一般行業。办工業，采取大搞羣众运动的方法，必然会出現大量的先进經驗，我們要及时發現和总結这些經驗，树立旗帜，召开現場会議进行傳播，推动落后的学先进、赶先进，使先进的更加先进。

第五、發揚共产主义协作精神。城市和老厂要在技术上支援农村和新厂，以解决县、社大办工業中的一些技术問題。根据省內原有工業基础和它的分布情况，烟台、昌濰、淄博、聊城專区和济南市，必須自力更生；輕工業厅在参加高唐試点結束之后，准备以济宁为重点进行协助；建議青島輕工業局重点协助临沂專区。

增加前进的信心和决心

中共河南商邱县委付書記　薛　文

我們以万分兴奋的心情，参加了这次县社大办工業的現場会議。高唐县的經驗是我們学習的榜样，增加了我們前进的信心和决心。1959年我們不仅要办好鋼鉄工業、机械工業、化学工業、电力工業、建筑材料工業等重工業；同时，还要大力搞好輕工業，保証农副产品的加工和供应人民的生活需要。因此，必須貫徹毛主席教导我們的"不断革命論"的精神，貫徹省委提出的"以鋼为綱，工农業並举，土洋結合，全面躍进"的方針，全党动手，依靠羣众，大力發展为工农業生产服务，为城乡人民生活服务，为国家出口需要服务的县社工業。我們的指标是1959年工業总产值赶上农業总产值並力爭超过，爭取出現一个工業城網，工厂成羣，烟囱林立，到处机器响的局面。我們的口号是：書記掛帅上前綫，全党全民总动員，跨上工業馬，冲破工業关，乘东風，坐火箭，建厂507个，工業产值翻十番。

根据我县情况，主要新建和扩建机械、酒精、造紙、縫紉、紡織、淀粉、制糖等行業的工厂，对現有的各种工厂要进行整頓提高，开展生产竞賽。机械厂主要生产机床，装备自己。

我們的决心是：

学高唐、赶高唐
高唐是我們的好榜样
高唐头先走
商邱要赶上
經驗帶回后
早日要推广
奋战30天
扩建300厂
小厂稠密密
大厂厂連厂
工業網和工厂羣
遍布商邱新农村。

我們也要搞試点

吉林省代表
四平市工業局局長　李方起

高唐县的經驗帮助了我們，使我們在思想上躍进了一步，鼓舞了我們的干劲。我們將向省市各級党的組織彙报，取得各級党政領导的支持，把大会精神貫徹到各級領导和羣众中去，統一思想，統一行动。充分利用高唐的經驗，結合吉林地区的实际情况，确定試点工作計划，並做全面安排。我們拟定在白城子搞試点，取得經驗后，立即全面推广。

在党的領导下發动羣众，爭取省市委統一安排工作，書記亲自掛帅，大搞羣众运动，以取得人民公社大办工業的胜利。

明年工業产值一定要增長六倍以上

中共湖南長沙金井人民公社党委書記　王克明

1959年我社規划在現有基础上新建和扩建农具机械、化学、建筑材料、玻璃、造紙、紡織、制革、食品、油脂和其他輕工業等26个行業，96个常年生产的較有規模的工厂，基本建設总投資435,000元，工業总产值3,812万元，比1958年增長6倍以上。

为促进工农業生产的更大躍进，巩固人民公社，不断提高和改善社員生活，保証全面的实現1959年規划，仍繼續抓住政治掛帅、思想領先，巩固工業兵团，大力培养技术力量，充分發揮人民公社的优越性，进一步貫徹工农業並举，大搞小土羣，实行兩参一改，搞好經营管理，以水力代电动，木头代鉄机，大搞水力机械自动化等措施。特別是这次回去后，要由內到外，从上而下运用大鳴大放大辯論大字报的方法充分發动羣众，大搞羣众运动。我們的奋斗口号是：学高唐、赶高唐，苦战三十天，建厂70个（包括新建和扩建）。

大力交流人民公社办工业的技术经验



土法制高标号水泥

王　捷

水泥厂刚建厂时的生产設备很簡單，主要設备是8台碾子，5个吊罗，只能生产低标号水泥一种产品。但是低标号水泥的用途有限，而建造生产高标号水泥的磚窰必須用耐火磚，耐火磚是煉鋼的材料，不易找到。因此，生产高标号水泥的打算一直沒有能实現。

在高唐县大办县社工業的高潮中，全厂职工一致表示决心要把高标号水泥試制成功，以实际行动来支援建厂任务。他們一面学習县水泥厂建造小立窰的技术經驗，当天晚上，全体工人中展开辯論，会上以"幸福是人創造的呢，还是坐等的？""我們怎样解决生产高标号水泥所需的設备，向上級伸手呢，还是自力更生？"为題展开討論，工人們热烈地爭着發言，統一思想，一致認为必須自己干，"沒有經驗，摸索着干"，决定苦战几晝夜，提前完成任务，向党报捷。自力更生，自己来制造耐火土。

解放了思想的工人們，發揮了敢想敢干的共产主义風格，憑着無限的干勁和鑽勁，兴建工作順利地展开了。他們边建造，边研究，对县厂的"样板"作了很多改进。譬如，县厂的立窰是从地面上开始建造的，他們改从地底掘深几尺建起，使風力更大，燃燒得更好；县厂的立窰取熟料是用抽爐条的方法，他們改从窰身兩旁开兩个小門来取料，減少了抽爐条工作。为了节約熟鉄，他們就用橡木树干当爐条（因接近爐条处溫度不高）。

在沒有任何人力物力支援的情况下，經过兩晝夜苦战，就把一座土法生产高标号水泥的小立窰建成了。

小立窰投入生产了，反复試燒了五天，終于燒成黑綠色合乎标准的熟料，于是，煉燒技术也被工人們学会。

接着，工人們又信心百倍地接受了日产二吨的艰鉅任务。建造中，沒有磚，工人們就牺牲自己晚上的休息时間去挖旧房基。建工作台沒有木料，工人們就把家中大門搬来。仅仅半个月时間，一座四丈来高的中型立窰提前十天在十一月十九日建成了。

現在把这个厂生产高标号水泥的方法和經驗介紹如下：

一、建窰材料（立窰內圓筒形，外方形）：

磚 24000 塊；木材 7 根梁；耐火土 1200 斤；爐条 8 根。

耐火土制法：用磁片 600 斤，軋碎，加黏土 600 斤及头髮 20 斤，調制而成。

爐条用橡木树干代替，可节約熟鉄 400 斤。

二、高标号水泥原料配比(重量比)：

石灰 100，紅黏土（俗称紅膠泥）38～39，無烟煤15～20。

三、日产 2 吨水泥日需原料量：

石灰 4000 斤，紅黏土 1520 斤，無烟煤1200斤（包括燃料用煤）。

四、生产过程：

1. 配料：

將石灰、紅黏土、無烟煤三种原料分別碾細过罗（100 号以上），然后將三者按重量比摻合均勻后过篩（60号以上）。

2. 制球：

將上述生料加水調合均勻后，制成直徑为3～4公分的小圓球，晒干（如条件不許可，也可制成 3～4 公分見方的小方塊）。

3. 煉燒：

在第一次点火时，首先应从入料口加入煤渣，到离入料口 70 公分处为止。然后加引火物(木柴等)点火。加一層煤，再加一層料（每次約加煤 15 斤、料球 150 斤），待料球燒紅后，再加一層煤、一層料，直加至緊靠入料口底部为止。料球加滿后，待燒至二球（即第二層球）与三球（或一球与二球之間），看去似黏在一起，料球由紅変白，白而透亮时（这样約計溫度可达攝氏1400度左右），即为燒成，接着就可在出料口取出熟料（一次取高度为70公分左右）。

註：一般在一小时到三小时出料一次，第一窰一般在点火后 12 小时始可出熟料。然后再如上法加煤加料，循环操

作。

4. 粉碎：

將熟料放冷数天至二十天后（可使熟料硬度降低，但並不影响質量），用石碾压碎，碾細，过罗（160 号以上）。

5. 配制

在已碾細的熟料中，加入2～3%石膏，即为 400 号以上的“高标号水泥”了。

註：次品成球的，仍可重新入爐煉燒，已碎的可揀出粉碎后，按10～15%掺入生料中再燒。

三、操作要点

1. 压料工段：

（1）將石灰、紅黏土和無烟煤三种原料分别晒干，使三种原料保持相同比例的干度。

（2）把原料中沙土等杂質揀剔干淨。

（3）將三种原料分别碾細后，过100号罗。

2. 配料制球工段：

（1）配料：

① 將三种原料（干料）按規定比例配合、拌匀，然后过 80 号篩。

② 將上述配料加水調匀。水量不宜多加，以能調匀制球为度。

（2）制球：

① 把生料加入压球机（或用手搓成球）中。加入时松紧要掌握一致，以便煉燒均匀。

② 將煉燒工段送来次品碾細后，按10%～15%比例掺入生料中。

③ 將料球晒干。

3. 煉燒工段：

（1）装爐要平，看爐要勤。随时根据火力均匀程度及生料干湿程度来掌握加煤。

（2）出料时細心揀挑，把好品与次品分开。次品成球者回爐重燒，已碎者交制球工段。

（3）交接班时，上一班工人应把情况向接班工人交待清楚，以便于接班工人掌握燒窰程度。

4. 熟料粉細工段：

（1）檢查煉燒工段送来熟料，如其中夹有生料或其他杂質，应随时剔出，並把生料退回煉燒工段。

（2）把熟料压細过罗。

5. 配制包装工段：

（1）在粉細之熟料中，按規定比例配入石膏，調匀，过120号罗。

（2）包装后置干燥处，以免受潮。

最近，該厂又学習了其他厂的經驗，試造了一个小土窰（見圖 2），生产高标号水泥。这种土窰的优点是：建造起来很容易，用磚只要 1500 塊，形式和石灰窰相仿。产量也多，每三天能出 15000 斤。缺点是：土窰，受高热易于損坏，要經常檢修。操作是間歇的。

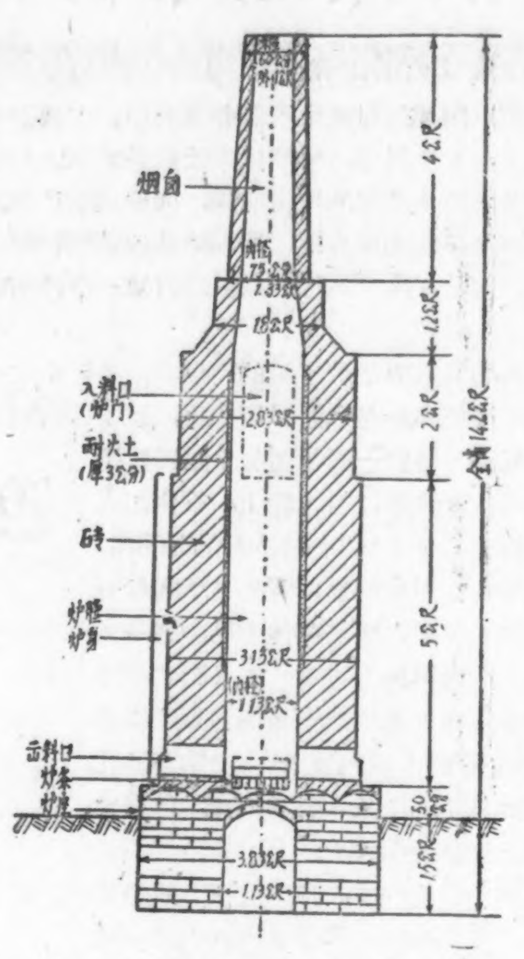


圖 1　日产 2 吨高标号水泥立窰剖面圖

生产方法：第一次加料，煤为球的35%，第二層減至 30%，以后逐層減少，至 10%为止。加一次全料需三天，燒好后上加爐渣燜火一天，再拆窰出料。

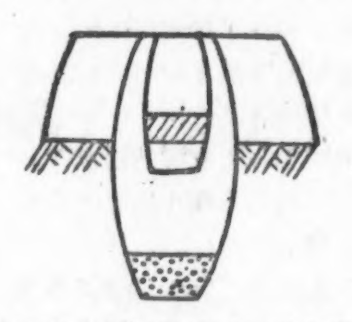


圖 2　生产高标号水泥小土窰

高	2.8 米	內徑	1.5 米
中間	1.56米	上口	1.4 米

高唐制革厂快速鞣制底革的方法

庆　巴　圖

在党的领导下，山东省高唐县在县社大办工業的羣众运动中，用飞躍的速度，新建了一个日产底革、面革 120～200 張的制革厂。該厂今年十月廿二日提出規划，廿五日前备料，廿六日开始施工，到十一月底止，仅在三十八天的时間內，已經在車間的各个工序掛上了皮革在制品，並且已有兩批底面革交庫。該厂所以能够迅速制出底革和面革，主要是在党的建設社会主义总路線光輝照耀下，全厂职工以冲天干勁，大胆采用了以电气化为目的的快速鞣法。

今年九月，天津津南制革厂在全国制革会議上介紹了該厂工人創議的不用醃鞣的最新科学鞣革法。当时制出的样品虽然很薄、不丰滿、不緻密，但是，对于只用三四天即能鞣透底革一点，确給如何实現快速鞣制底革指出了方向。为檢查鞣制效果，在浸水浸灰等工序中进行了反复的試驗。發現新鞣制方法不适于底革的初期鞣制。又經再次試驗，証实在植鞣底革鞣透以后，如以新鞣法代替一般慢鞣方法中的醃鞣和热鞣，却能获得異常显著的效果，采用三天的最新鞣法即可达到数十天的醃鞣和热鞣所要求的質量。因此剩下的問題是如何設法把底革初鞣阶段的鞣透时間大大縮短。針对这个問題，經进一步研究，改进鞣制設备，加速了鞣液的扩散速度以后，一般六公厘左右的猪里皮可以在三天的时間內完全鞣透。

高唐制革厂即采用了上述兩种鞣制方法，因而使底革的全部鞣制間縮短为六天。

該厂猪底革鞣池共長 12.6 公尺，寬 1.2 公尺，深 1.4公尺。內設鞣池 9 个，每池長 0.68 公尺，特制鞣池 5 个，每池長 1.35 公尺。在鞣池中第一池与第二池之間为磚牆壁間，其余各池間均为活动閘門（閘門目的仅为起閘向前移皮、並便于調节鞣液濃度及新旧程度等之用，快速鞣法不一定采用此活动閘）。在設計当初，因考虑到底革鞣池为了便于鞣液保溫，沿池边設有一条來自爐灶的煙道。鞣池概要如圖：

圖中 1 至 9 池为鞣池；各項技术指标如下：

池別	9	8	7	6	5	4	3	2	1
濃度(巴克)	42	38	34	30	26	22	18	14	10
溫度(°C)								25。	10°以上
酸碱值								4.0～4.2	5～5.5

註：第一池兼作脫灰池，鞣制中經常加酸調正其酸碱值为5～5.5。

鞣池只調正最后一池的各項技术指标，其他各池依操作方法自动变化，不另調正。鞣制操作中的末池各項技术指标如下：

濃度(巴克)	76～80
溫度(°C)	36～38
酸碱值	4.0～4.2

在制品在第一阶段鞣池中每池停留 8 小时，在第二阶段鞣池中每池停留 16 小时，因此底革鞣池每日可投入裸皮三批，每批 25～30 張猪皮。

各鞣池的濃度、溫度、及酸碱值的調正方法，原計划自末池开始，即于出皮后拉开閘板，加入鞣液加溫缸內的鞣液，並攪拌 14 及 13 兩池，使其濃度，酸碱值及溫度均符合上述末池的指标，然后將13池的湿革移到 14 池，放下閘板。以下各池也用同样方法起閘攪拌，並移动在制品（目前閘板与池壁的接触欠光滑，尙需修理，且因原料皮关系每日仅能投料一批，閘板或起或不动，尙須灵活使用）。

經一个月来的缸內試驗及在鞣池內試生产情况来看，底革快速鞣制的时間愈短，濃度溫度与酸碱值的影响愈大。因此这种快速鞣法，必須建立在严格控制鞣液濃度、溫度与酸碱值的基础上。在初期鞣制中，濃度影响較大必須及时提高，在后期鞣制中溫度和酸碱值的影响較大。如鞣液酸碱值偏高，虽經第一阶段鞣制后，皮革吸取鞣質的数量並不大，但是，一旦加入有机酸降低酸碱值以后，断面顏色很快变暗，表示皮質吸附鞣質数量有所增加，因而硬度也随之增長。根据观察，在鞣制中皮質吸取鞣質的速度，大于鞣液滲入皮內的速度，因而有必要在鞣池裝設一些設备，加速鞣液向皮內滲透。

这种最新鞣法不仅加速底革鞣制，而且可皮革在鞣制初期即能均匀地着色；至后期鞣制时，則能使革內游离的鞣質最大限度地減少。因此高唐制革厂的退鞣时間只有 8 小时，实际在退鞣池內也設有輔助設备，以便边退出表面鞣液，边固定革內游离的鞣質。因此又能

更进一步減輕干燥过程中反色的危險。

关于上述快速鞣制底革的質量問題，初次試制时，因鞣液溫度过低，观感上鞣制系数稍低，后經調正酸碱值与溫度，鞣制系数有所提高，以后又經在鞣池增加某些設备后，湿革断面顏色显著变暗，因此，肯定鞣制系数不会很低，而会超过一般。凡經这种方法鞣制的革成品的纖維分离情况很明显，它可使一般猪底革纖維編織異常分明，这是它的特点之一，用这种鞣法鞣制的猪底革硬度适当。因为裸皮在鞣液中的时間仅为三日，且成品緻密，抗張强度可能增加。

高唐制革厂因为剛剛在开始生产，因此还不能提出分析化驗后的数据，有些地方生产尚未正常化，仅作簡單介紹，以便今后共同研究。

編者註：凡需要学習这种最新鞣革法技术資料的單位，請备县委以上机关的介紹信，直接向輕工業部輕工業局联系。

土制革厂創奇迹

文　徵

依靠党的領导，
羣众力大無边。
前后不过二十天，
制革工厂出現。

以往制革兩月，
現在只需六天。
多年陈规被打翻，
高唐放出火箭。

高唐县皮革厂于10月25日开始建厂，到11月17日即投入生产。这个厂的规模很小，只有七八間房，但可以日产120張猪皮。全套設备是以土法为主，土洋結合裝备起来的，建厂中，他們依靠羣众，自力更生，使全厂基本实現了半机械化、自动化。揚水、排水利用土法手搖井水，干燥、染色車間的取暖設备，全利用煮水鍋的余热，設制了大大小小的土烟道。在工艺操作上，他們土中出洋地創用了植物鞣制快速鞣法。一般大厂鞣制底革要用60～70天时間，而該厂仅需6天；大厂需用进口的红矾作鞣料，而該厂却以树皮、柳条加少許肥田粉即可制成鞣料，且鞣成的皮革表面光澤細緻，質量也达到要求。这一重大創举为加速我国制革工業的發展开辟了新的道路。

关于皮革工業能否遍地开花，能否以猪皮为主，过去有过爭辯。有人認为皮革工業是复杂的化学工業，不易推广；猪革不易鞣制，質量不如牛革，人民不会喜爱，所以不宜遍地开花。但是，在高唐的事实面前，这些說法被徹底粉碎了。

高唐所以能在祖国制革工業上制出令人增奋的成就决非出于偶然。这是由于他們切实貫徹党的总路綫，紧紧依靠党的領导和广大羣众的冲天干勁而取得的。当高唐人民听到將要自建制革厂，全县人民將能穿上皮鞋和全县妇女劳动力將要大大解放的消息后。羣众的無穷力量立刻显現出来，兩天內就献出了建厂所需的磚瓦；一夜功夫从禹城运回了石灰；三天就学会了制革技术。但是，他們並不滿足于已得的成績，最近又正在研究如何用土法自动輸送皮革，使鞣革工人劳动强度更減輕；同时，还在研究把鞣期由六天进一步縮到三天；使全厂由半机械、半自动化走上机械化、自动化。

在高唐县召开的县社大办工業的現場会議上，大家認为高唐县建立小型皮革厂和快速鞣革的經驗是先进的，成功的，值得大力推广。

啓事：本期稿擠。縫級机的使用与保养、自行車的維护和修理和讓孩子們的生活丰富多采等几欄續稿暫停一期，下期繼續刊登，請讀者見諒。

本刊編輯部

用芒硝生产純碱

高唐县化工厂

我厂是为了适应高唐办工業的酸碱需要，並为了利用我县附近生产的芒硝为原料而建立的。自从籌备到建成生产仅十天，即产出純碱与燒碱两个品种，这是在总路綫光輝照耀及县委各級党的領导下，依靠全体同志們的干勁創造出来的成就。今后，我厂正准备扩建，生产硫酸、鹽酸、硝酸等产品。根据需要，还可能生产漂粉、666等化工产品。

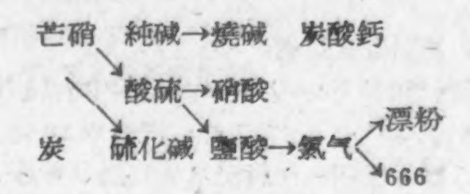
我厂所采取的原料及生产特点是：

1. 本县的芒硝(Na_2SO_4)产地面积很广，約五万余亩。

产量也很大，粗略估計年产量約5,000余吨。

2. 芒硝成分很高，根据分析，一般純度可达到含芒硝99%、

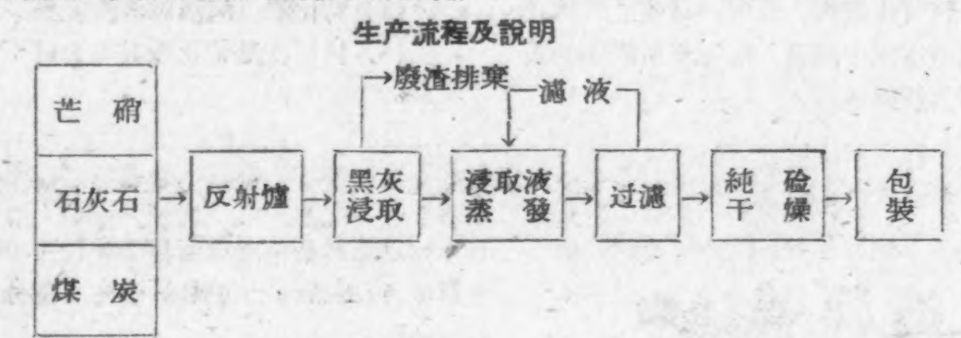
3. 采取原材料綜合利用方法，生产程序是：



4. 生产技术方面采取土洋結合、以土为主，尽量不用鋼鉄、电、水泥及复杂机械。因之投資少建厂快成本低，适于遍地开花。

一、純碱的制造方法(路布蘭法)

生产流程及說明



流程圖簡略說明：

1. 原料准备：

芒硝以火將結晶水烘干。

石灰石打碎，过篩，要求比玉米粒小些。

煤炭粒度与石灰石同。

2. 配合比例：

芒硝	石灰石	煤炭
100	100	100

以上配料比是按芒硝中含硫酸鈉95%以上，石灰石中含碳酸鈣90%以上，煤炭中含固定碳40%上下計算出来的。

3. 操作：

將以上三种原料混合均匀，放入反射爐进料口內的料床預热段，此处溫度約500～600°C，並經常不断的翻动，当燒成段出料后，就將預热段的料移至燒成段，此处溫度应保持在900～1000°C之間，物料反应式如下：

$$\underset{芒硝}{Na_2SO_4}+\underset{炭}{2C}+\underset{石灰}{CaCO_3}\rightarrow\underset{純碱}{Na_2CO_3}+\underset{硫化鈣}{CaS}+\underset{二氧化炭}{2CO_2}$$

溫度升至約1000°C后，物料現出黄藍色火焰，即表示反应完成，物料从燒成段扒出进行浸取，每批物料在爐內反应时間約为1小时。

在煆燒过程中应注意以下几点：

(1) 煆燒成的黑灰要求疏松多孔，以便易于浸取，因此在煆燒时应时常翻动。

(2) 在燒成段溫度必須保持900～1000°C，使料反应完全。

(3) 爐灶燒火要求均匀，以保护爐堂溫度均衡。

(4) 配料必須根据原料成分配合准确，以免造成过燒（过火）或生燒（欠火）現象。

4. 黑灰的浸取：

煆燒完成之黑灰冷却后，打碎。以便使其容易浸取，浸取溫度不超过32°C（比重1.28为适合），黑灰在四个浸漬缸中成逆流方向浸取操作，最后廢渣以清水洗滌即行廢棄，其最后浸取溶液集中並澄清，准备去蒸發。

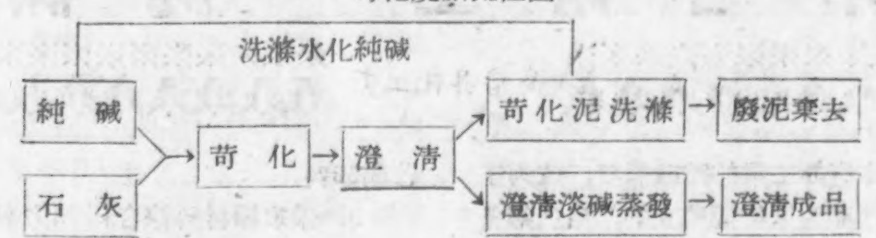
如欲得純淨之純碱，可在浸取溶液时通二氧化炭气加以精制。

澄清的浸取液放入鍋中蒸發，直到碳酸鈉結晶析出后，撈出淋干，入干燥鍋中烤干即为純碱成品。

二、苛化燒碱的生产方法

苛化燒碱流程說明：

苛化燒碱流程圖



1. 原料配合比例：

純碱(80% Na_2CO_3)1.4吨（其中有15 NaOH）；石灰(90%CaO)0.6～0.7吨；洗滌水10吨。

2. 操作說明： 先將洗水放入鍋中煮热(約80°C左右)，將純碱投入溶化，繼將塊灰慢慢投入（注意消化时沸騰出来）。等石灰完全消化后煮沸約30分鐘，进行苛化。化学方程列下：

$$Na_2CO_3 + CaCOH)2 \rightarrow 2NOH + C_2CO_3$$

純碱　　熟石灰　　燒碱　　碳酸鈣

苛化完成后，將苛化液掏入缸中，过濾，其濾液即为淡燒碱液，掏至空鍋中蒸發，濃縮至所需要的濃度后再予澄清，即为燒碱成品。

过濾后所余之苛化泥，以水逆流洗滌几次，洗滌水作为下次溶化純碱用，洗滌后之苛化泥遂行廢棄。

苛化廢泥主要成分是 $CaCO_3$ 碳酸鈣，可以制成塊狀，以窑烤干，磨細，可作为保溫材料及其他化工产品原料。

苛化燒碱操作指标：

（1）苛化过量灰不得超过7%。

（2）苛化百分率不得低于90%。

（3）苛化溫度不得低于100°C。

（4）苛化液澄清淡碱液濃度要>10%。

（5）排出洗滌苛化泥其中含碱（Na_2O）不得高于0.5%。

土造彈簧錘

土造彈簧錘是一种以木材为主制成的鍛工工具，性能类似鋼鉄厂或机械厂中的汽錘，力量比汽錘小些，但較手工錘鍛功效高得多，由于它利用了軸承和槓杆等原理，不仅可以提高鍛錘鉄件的生产能力，也可以減輕体力劳动的强度，是一种簡便的土中出洋的鍛錘工具，可以在广大人民公社中根据不同的具体条件参酌仿制。

現把土造木架彈簧錘的制造方法簡單介紹如下。

一、彈簧錘結構示意圖

二、說明

1. 錘架子可以10公分見方比較坚实的木材制成；

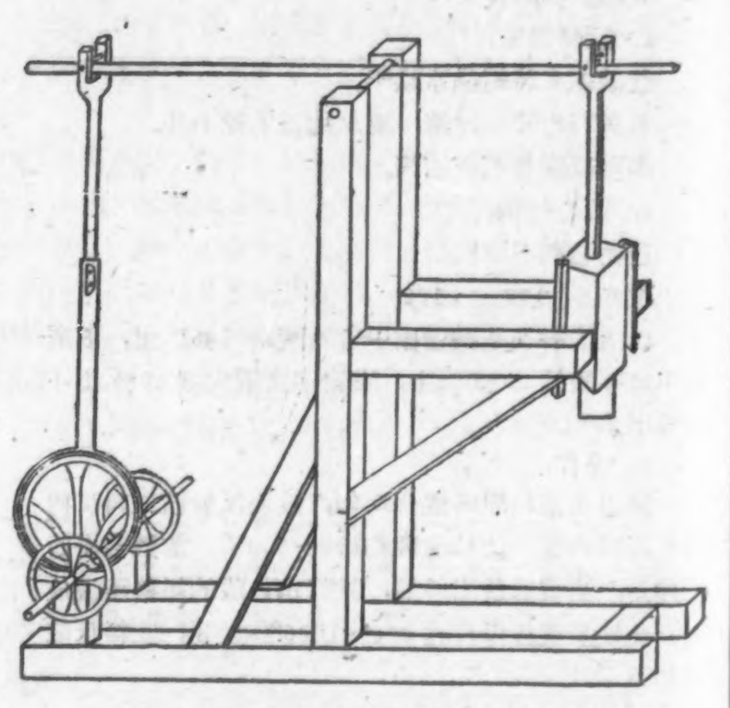
2. 架身長210公分，寬45公分，高200公分；

3. 彈簧錘头可用生鉄制造；

4. 錘的下方裝置鉄墩，要求光平；

5. 傳动輪可寻找旧的地軸輪代替，在無电源地区，可在輪側裝一搖把，用手搖动；有电源地区也可利用地軸輪的平面装上皮帶帶动，輪軸也可用旧軸代用，直徑約5.5公分；

以上只是示意草圖和簡略說明，只供参考，需要的單位，可根据自已的要求，改进各部分的規格和尺寸。



（本刊根据高唐現場会議資料整理）

就地取材 就地制碱

碱（又称碳酸鈉）是制漿造紙工業的重要輔助原料之一。“以小为主，以草为主”，大力發展造紙工業以來，碱的需要量已經随着碱法制漿的广泛采用而激增。近來，由于碱供应不足，已使一些紙厂生产受到影响。因此，亟謀解决这个問題已成了造紙工業的当务之急。

制漿造紙研究所試用草木灰提制碱液成功，对于解决上述問題提供了很好的办法。我国草类产量甚丰，而且到处都有；用草木灰制碱的方法也很簡單，这就給就地取材、就地制碱、就地滿足制漿造紙工業發展的需要指出了多快好省的捷徑。同时，也給草类的綜合利用提供了良好的条件。

該所提制碱液的原料是稻草。我們認为，这仅是一个开端，据各种草类共有的成分与性能推断，除稻草之外，利用其它野生草类提制碱液也应該是可能的。希望在这一良好开端的基础上，通过实践，繼續研究和提高，变無用为有用，化一用为多用，創造出更多更新的成就。

編者小談

利用草木灰浸取造紙用碱

輕工業部科学研究院制漿造紙研究所

草木灰中含有一定量碱。我国广大农村，大多利用草木作为取暖，燒飯的燃料。这些燃燒后的灰爐在农村中一般都作为肥料利用。如能加以搜集，或有計划地燃燒一些野草，保留其灰爐，用水抽出其中所含碱，就地使用，不仅可以解决碱的供应緊張情况，还可为造紙工業上山下乡創造有利条件。在广大农村中，草类产量極为丰富，一般小厂就可以“煮豆燃豆萁的”的办法，用燃燒草来蒸煮紙漿，再用燃燒后的草灰提制碱液，如此循环利用，即可达到充分利用草类的目的。

为了达到这一目的，我們进行了一系列的試驗，取得了以下成績和体会：

一、草木灰抽提碱液的試驗：

1. 操作手續——称取一定量風干稻草燒成灰后，用热水浸漬，攪和均勻后，靜置隔夜，以便灰渣淀积。

傾出上層澄清液經濃縮並过濾后即得碱液。

2. 試驗結果——燃燒 27 公斤稻草，共得草灰 4 公斤，經用40公升热水浸出碱液，濃縮过濾后，共得碱液約 600 毫升。其中的成分是：

总碱量（以K_2O計）	59.7 克/升
氫氧化物（以KOH計）	36.6 克/升
碳酸鹽（以K_2CO_3計）	42.5 克/升

从上面結果可以看出草木灰浸出液中除含有一定量氫氧化物外，还含有相当多量碳酸鹽。如能用石灰將此部分碳酸鹽預先苛化，則將更适合于造紙工業用。每公斤灰約可得 9 克碱，如經多次浸提，碱量还可增加。

二、制漿試驗：

为了进一步了解此种碱液制漿可能性，我們用稻草进行了小型制漿試驗，具体条件如下：

用碱率（以KOH計）	12%
常压蒸煮	3 小时

所得漿經洗滌梳解至十八度的打漿后制成紙張，經檢驗其物理性能如下：

紙重	60 克/平方公尺
裂断長	2810公尺
耐破度	1 公斤/平方公分
耐折度	6 次

根据上述試驗，我們有如下几点体会和說明：

1. 証明了草木灰中含有的一定量碱可以用于制紙。在目前碱的供应極端緊張，运输力量又十分缺乏的情况下，用这种就地取材的办法可解决小厂缺乏碱的困难。

2. 根据碱液分析結果，証明其中含有多量碳酸鹽，如能苛化后再应用，將更为适宜。

3. 此次試驗打漿度仅为十八度，如將打漿度提高到四十度，漿張强度还可大大增高。



(二) 純藍墨水

純藍墨水是一种純色素墨水，在配方中不加丹宁、沒食子酸、鉄等成份，書写后不变黑，耐久性不如藍黑墨水，但顏色鮮艳，为一般学生青年所乐用。它的一公升配量如下：

	品　名	規格	性能	每公升用量	出售地点
1	墨水藍	同前	主色	7 公分	化工商店
2	硫　酸	同前	增色	1.472 公分	化工商店
3	石炭酸	同前	防腐	15 公分	化工商店
4	甘　油	同前	潤湿	25 公分	化工商店

純藍墨水配制用水的要求和藍黑墨水一样，因原料种数少，操作比較容易。首先用 200 c.c. 水，將墨水藍投入，經24小时自然溶解后，投入一个已經放入300 c.c. 水的一公升量筒內，然后將(2)(3)(4)分別用20～50 c.c. 水冲稀后倒入量筒內，再把水加足到一公升刻度，立即充份攪拌，然后用紙盖好，靜置三天，經过过濾和檢查即可使用。过濾和檢查办法同藍黑墨水。

(三) 紅色墨水

紅色墨水：亦是一种純色素墨水。它的一公升配量如下：

	品　名	規　格	性能	每公斤用量	出售地点
1	墨水紅	A字，曙光紅	主色	6 公分	化工商店
2	酸性大紅	G 字，申 129	主色	8 公分	化工商店
3	甘　油	同　前	潤湿	5 公分	化工商店
4	甲　醛	同　前	防腐	5 公分	化工商店

A 字墨水紅对酸有反应，須用自来水配制，不能用帶酸性的水。首先把墨水紅、酸性大紅、用100 c.c. 80°C热水分別冲溶，在缸內靜置24小时，取上部溶液用一層綢布过濾后，投入一个已經先放好 300 c.c. 自来水的一公升量筒內（缸底和綢布上的沉淀都不能用，再加入已經分別用 20—50 c.c. 水冲稀的 (3) (4) 溶液，再充分攪拌，盖好紙，靜置三天过濾使用（过濾和檢查方法同藍黑墨水）

(四) 黑色墨水

黑色墨水不但适用于沾水笔，也可以灌用自来水笔，使用这种墨水描圖繪圖，可以增加速度和加强遮光力，並且耐久不变色。

	品　名	規格	性　能	每公升用量	出售地点
1.	青光元青	津化	黑　色	60公分	化工商店
2	直接湖藍	津化	調　色	10公分	化工商店
3	燒　碱	普通	助　色	5公分	化工商店
4	碱　面	普通	净　化	0.4公分	化工商店
5	甲　醛	40%	防　腐	6公分	化工商店
6	桃　膠	普通	增　稠	8公分	化工商店
7	甘　油	1.26	潤　湿	12公分	化工商店

黑色墨水可用自来水配制。

首先把(1)(2)用 200 c.c. 80°C热水冲开，倒入一已經貯好 300 c.c. 水的一公升量筒中；再把(3)(4)溶开，用100 c.c. 水倒入容器內；再把桃膠用 25 c.c. 热水煮开，攪拌均匀，用一層布濾过后投入容器內，立即攪拌；最后，分別用 50—100 c.c. 水冲稀甲醛（福尔馬林）和甘油，倒入容器內加足自来水到一公升刻度，充分攪拌后，盖好靜置 5 天，將上部墨水先用布濾一次，再用細布濾紙过濾一次后，即可使用。

重要更正

本刊 22 期第 13 頁，怎样建設小型平板玻璃厂一文，碎玻璃的配方中亞砒 8 斤，应更正为 8 兩。

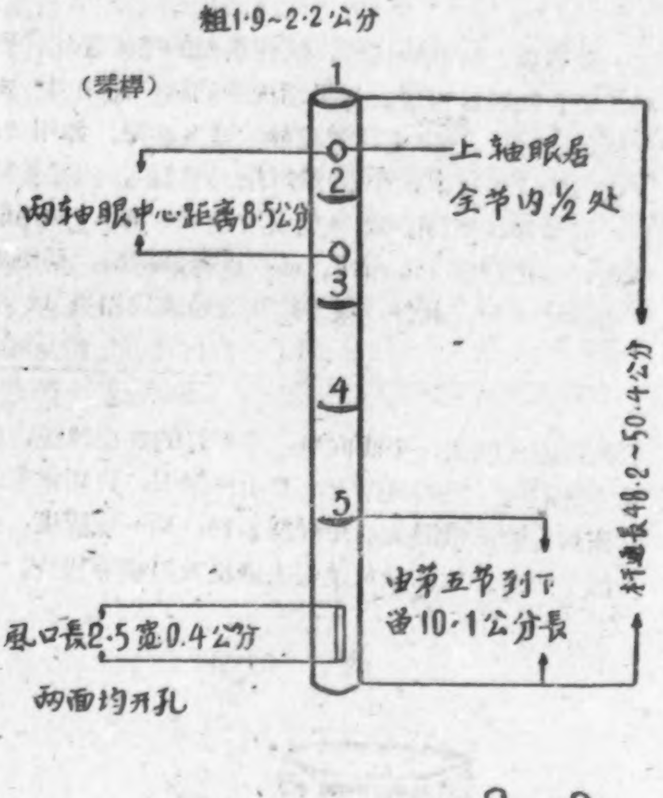


京胡。又叫胡琴，是一种拉弦乐器，它是京剧中主要伴奏乐器。也是我国流傳民間最广和广大人民所喜好的普通乐器。现在將簡要規格和制作过程介紹如下：

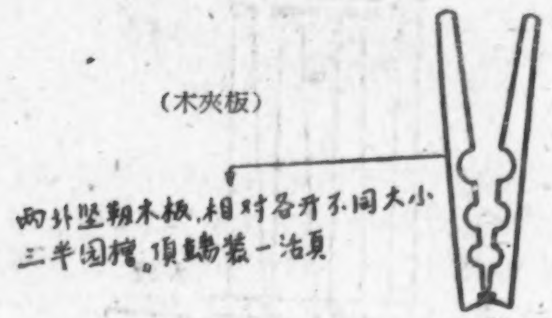
一、結構：全部分琴桿、筒、軸、弓等四部分

二、材料規格和制作过程：

1. 琴桿：以福建、江西、浙江等地出产的五节紫竹、白竹、染竹等为原料（紫竹以竹实帶花为最好），粗細的圓徑1.9—2.2公分，長从竹桿由上往下第五节起以下留10.0公分長，竹桿的全長一般以48—50.4公分为标准。



（琴桿）



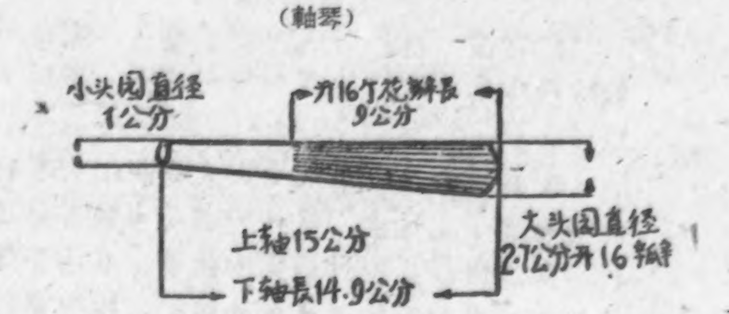
（木夾板）

制作：先把竹桿在爐上以溫火边烤边塗蜡，並烤直，不圓的用木夾板边烤边夾圓，烤到不含水份为止。然后，再按圖列尺寸用鑽打軸眼（安木軸用的眼），用銼开風口，最底节竹桿头空处堵一个約1公分長的圓形木榫，堵正为标准。最后把最下部份鏇成稍形上大下小的圓榫，以备安到筒上，要求达到牢固不透气。

2. 琴軸：

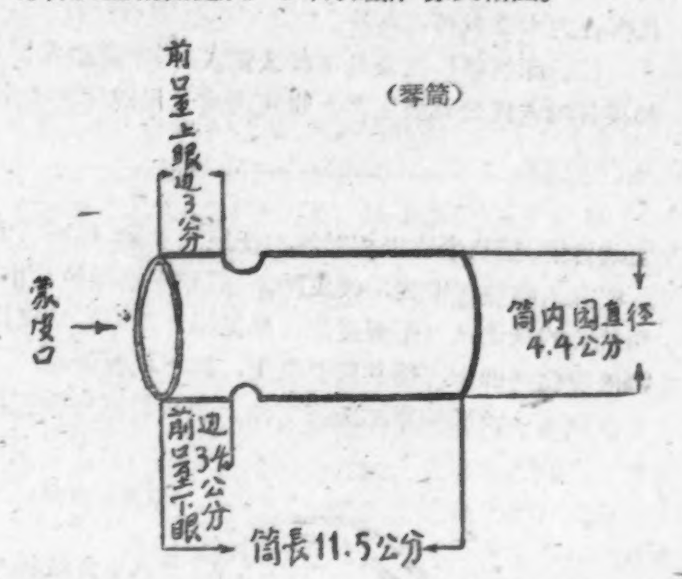
原料：黄楊木、黄檀木或大檀木桿均可（其他較硬的木材也行）。規格：圓直徑2.7公分，軸長上15公分，下軸長14.9公分，鏇或銼圓，小头圓直徑1公分，大头圓直徑2.7公分，再用木銼开成16条直花瓣形（少銼或不銼），用砂紙磨細致即可。

（軸琴）

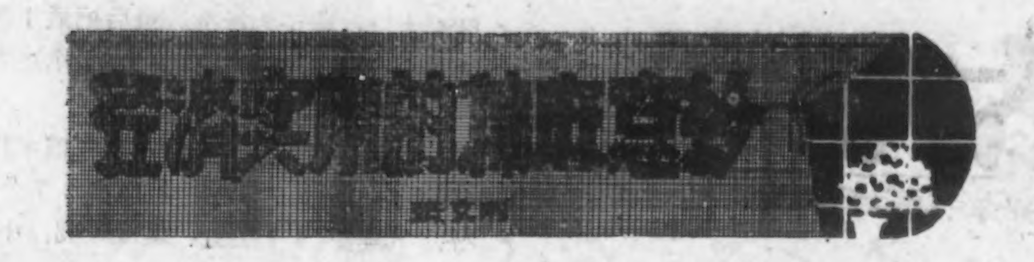


3. 琴筒：原料为毛竹桿。規格：內圓直徑4.4公分左右。長11.5公分，把竹皮用刀劈去，在爐火上边烤边用圓木棒撑圓，以烤干为止，再刮光，前后口用銼銼平；用鑽打上下眼，再銼前外口（蒙皮的地方），使呈稍粗糙狀，以备抹鰾、蒙皮粘固。

（琴筒）



4. 蒙皮：苏州、汉口、紹兴等地出产的黑蛇（鱗越大越好）为原料。做法是取整条蛇皮，由上起三分之二以下的皮厚薄最合适，剪成7.9公分長，浸入清水中四小时左右，取出將皮肉刮掉（浸水时間应按季节决定，夏季浸水时間短些，多換几次清水，冬季浸水时間長些）剪成八角形，再按每方皮的大小截八个小竹棍（2厘米粗細）卷入皮边內，用四股白綫縫四至五針（要縫牢固后，將已作好的竹筒口边塗以較濃的猪皮鰾，筒口面少塗一点稀鰾，再將縫好的皮蒙在竹筒口面上，按蛇皮鱗花，上下找正，筒下口墊八角形的比筒略大約1公分的厚木板托二塊，以麻繩緊勒縫在皮



編者按：窗紗是一种衛生設备，也是一种建筑材料。它能通風、透光、透气，又能防蝇防蚊、遮擋灰塵和強烈日光。所以房屋門窗要裝窗紗，食物要盖紗罩，以保持潔淨。

現在，人民生活水平大大提高，大家都要講衛生、除四害，对窗紗也就普遍感到迫切需要了。过去，窗紗大都是由鉄絲制造的，所以也叫鉄窗紗。为了节約鋼鉄材料，武昌窗紗厂經过研究和試制，在去年制成一种棉蔴窗紗（用棉紗和苧蔴織成小空格紗布，再加工塗以綠色油漆）。这种窗紗堅韌美观与鉄窗紗無異，且有不生銹的优点，因而較鉄窗紗更經久耐用，並且成本低，售价廉。現在把它的制造方法介紹在下面，各地可以根据資源和需要条件，参考推广。

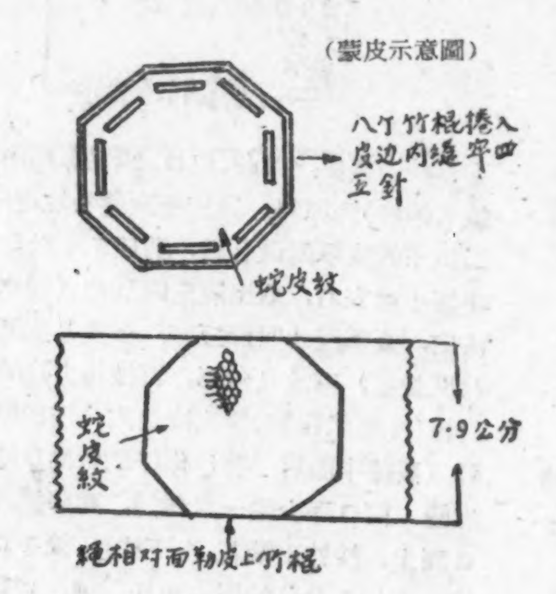
（一）机件工具設备：織窗紗的机子，就是普通織布机。木机鉄机都可以。木机每部新的 40 元，旧的不过10元；鉄机新的 200 元，旧的 80—120 元。另外要特制一个漿布盆，約 30 元。至于油漆工具，只要几張長方木桌就可以解决。

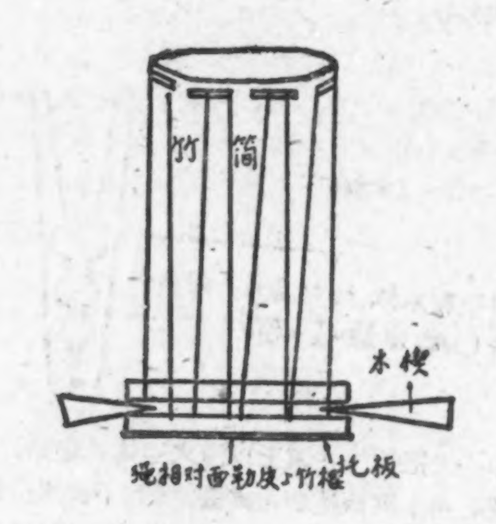
（二）原材料：主要是棉紗或蔴荚（即苧蔴纖維），如果各地人民公社要生产，也可考虑改用棉桿皮人造棉、罗布蔴、劍蔴等代替，这些东西的纖維都比較硬挺，适合制窗紗需要。如果用棉紗的話，需用 32 支棉紗，每件紗合 40 它，每它紗可織 3.5 疋。如用 26 支或 23 支也可以，但織出來的窗紗較粗，眼孔較稀少，成本則稍高（用 32 支每英寸有 15 眼）；如用蔴荚織，每疋約需 3.5 市斤。如用棉經蔴緯織，則每疋需蔴荚 1.5 斤。此外，漿紗須用淀粉或代用粉 12 兩

上的竹棍，把八个竹棍相对地由托板下对勒，再用二个木楔塞入兩托板中間，使皮勒緊，直到皮勁很足为止，用燒热的鉄烙鉄（不要过热，以免損伤皮面），烙皮把鰾液燙化开即止，待其自然風干，卸下托板即成。

还有一种較簡單的蒙皮方法，用自行車外帶三角形的边縫成圓圈，平面向里，將剪好的蛇皮找正，蒙在烤热后塗了鰾的竹筒上，套上皮帶圈，再用木架工具压到竹筒皮帶圈上，用螺絲緊勁，到一定程度，風干卸下即可。这样做可以省去縫皮及釘楔等操作。

（蒙皮示意圖）





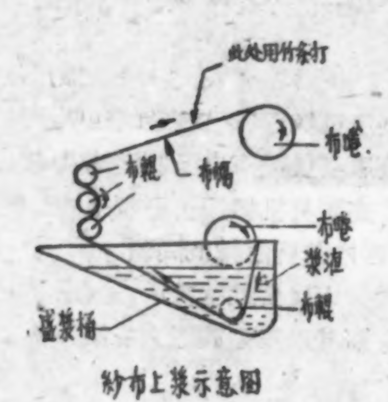
左右。油漆部份，每疋窗紗約須油漆 6 斤左右。

(三)生产人員：如果用木机的話，一台木机須有一个人操作，一个熟練工人每天八小时可織窗紗一疋。假定用兩部木机生产，另外还須配备二个搞整經、导紗、漿布、油漆、包裝等工作，如果用鉄机，一个工人可以开兩台机器。紡織技术和做一般的土布一样，一个青工，三个月就可变成熟手。

(四)制造方法：

1. 紡織过程：漿紗、整經，故出梛头，每个梛头約合 20—25 疋。每一疋应預作記号，織半寸板布，以便將来剪开，作为布头。布的寬度可以根据需要来决定。如果布的寬度是 2 尺 7 寸半，可以 32 支棉紗 530 双根为經，穿入 530 个箝眼；以 32 支双股上腊做緯（可以自做，也可委托制綫厂加工），使之光澤堅韌。經紗每隔一双根，中有間空，每織一梭緯紗就扭一下，使之卡紧不移，織出来就成为有方空格的紗布（每英寸为 14 眼—15 眼。鉄紗有 14 目及 16 目兩种，因为这种纖維加上油漆后較鉄紗稍粗，佔去空間，故不宜太密）。

2. 漿紗过程：紗布每織好一疋下机后，原是很軟的，特別是經紗有怕移乱的毛病（因为緯紗腊綫或蔴茨很光滑），为了把紗卡紧並使窗紗轉硬，便于塗漆，必須上一次漿，这个工序是做好窗紗的关鍵，一点也馬虎不得。但不能把一疋布整个放入盆內去漿，那就糟了。要特制一个內徑長 4 尺，寬 3 尺，深 1.5 尺漿布盆（如圖），先把漿粉調水至清米湯程度，把



紗布上漿示意圖

从机上取下来的布軸放在漿盆架上，布头通过漿盆出来，使布吃透漿水，絞收在另一木軸上。操作时一个手搖絞、另一个手用竹条彈打，使漿水掉落而不閉眼孔。一疋布漿紗过程大概只須五分鐘。一般每疋布須用淀粉 12 兩左右，視天气情况有所增減，冬天一般要用多一些，夏天可以少一些。在漿湯中須放少許石碳酸，以防漿水变質；如果加放一些树膠，則可以增强窗紗的牢度。上漿的后窗紗再晒干或烘干，加以整理就成为半成品，再送油漆車間。

3. 加工油漆：用綠厚漆（如果喜欢別的顏色，也可以）30%、藍調合漆 25%、光油 20%、魚油 20%、松节油 5%調勻，約六市斤油一疋（多季攝氏 10 度以下須酌加燥液）。油漆时把紗布攤在桌上，用廢絲头二面塗揉，揩抹勻淨，不使閉眼就行。油后須掛晾十天至三星期，使窗紗油漆干透再收卷包裝出厂。这里須特別注意：窗紗油漆后必須干透，如未到日期、未干透則万不可收卷，以防因油漆未干而影响产品質量，甚至因悶热發燒，引起事故。

(五)成本估計：以三英尺寬一百英尺長，每英寸 14 眼—15 眼的一疋为單位計算。

1.	32 支棉紗 4.5 支	約 3.80	
2.	腊綫（加工）3.3 打	約 8.00	(如用蔴纖維做緯紗，只需 5—6 元)
3.	油漆 6 斤	約 6.20	
4.	小粉等	約 0.30	
5.	包裝杂支	約 0.20	
6.	各項工資共計	約 4.20	(如用鉄机，每疋工資可減1.00元)
7.	管理費用	約 0.70	
8.	稅款（按售价 5%）	約 1.60	
	共　計	25.00 元	

(六)棉蘇窗紗和鉄紗及蚊帳布、冷布对比：

1. 鉄窗紗容易氧化生銹，一般使用几年后就不能再用。棉蘇窗紗拉力强，加了油漆保护，更为堅韌，不怕風吹雨漂，經久耐用，使用寿命一般要超过鉄窗紗。並且裝置門窗和做紗橱等衛生用具，比鉄窗紗好做些。

2. 鉄紗一疋重 30 多斤，即需耗細鉄絲 30 多斤。而棉蘇窗紗每疋只需棉紗或蔴茨三斤多，用三斤多棉紗或蔴茨，織出一疋窗紗，就可节省鋼鉄材料30多斤。因为重量較輕，运輸和搬运也就便利省費。

3. 鉄窗紗市价每疋 40 元，棉蘇窗紗每疋成本 25 元（武汉售价 32 元），可說是既經济又实用。

4. 棉蘇窗紗的規格可以根据实际需要寬度安排經紗，不限定三英尺寬，避免剪余浪費。鉄窗紗則沒有这个条件。

5. 由于羣众对改善衛生条件非常迫切，要用窗紗而鉄窗紗买不到，就都用蚊帳布和冷布来代替，特別是在北方，几乎絕大部份的房子上都裝了这样的紗窗。这种紗窗用的棉紗和棉蘇紗窗一般多，但因为沒有經过油漆处理，一經風吹雨打就坏了。

小資料

酸、碱有那些用途？

各种酸碱是輕、重、化工等工業生产中不可缺少的原材料，有些也是人民生活中的日用必需品。为使讀者們了解各种酸碱的性質和用途，特將各种主要的和常見的酸碱介紹如下：

名　称	性　質	用　途
純　碱	碱性，有吸潮性，並能逐漸吸收二氧化碳变成炭酸氫鈉，可以加水变成含結晶水的塊碱	造紙、玻璃、冶煉、肥皂軟化水、硼酸、磷酸、燒碱、小苏打、化学葯品以及食品工業等
燒　碱	碱性，有强烈吸潮性与腐蝕性	造紙、棉紡、人造纖維、肥皂、煉油、染料等
硫　酸	强酸性有强烈吸潮性与腐蝕性	硫氨、硝酸、鹽酸及其他硫酸化合物、冶金染料、炸葯
鹽　酸	有氯化氫刺激气味，受热易分解，濃酸在空气中發烟，含鉄質呈黃色	葡萄糖、味精醬油、电綫焊接、染料制革等
硝　酸	有氧化氮刺激味，受热易分解，生出二氧化氮	炸葯、油漆、肥料
硫化碱	固体紫色結晶，液体为紅色油狀体，强碱性，吸 CO_2 生 $NaHCO_3$ 及 H_2S 与水作用生 NaOH	染料、皮革、紡織、造紙、顏料与植物还原剂



城关人民公社土水泥厂的立窰，这个水泥厂每天可生产420号高标号水泥四千斤

高唐人民公社大办县社工業

①② 高唐县城关人民公社紡織厂的紡織車間

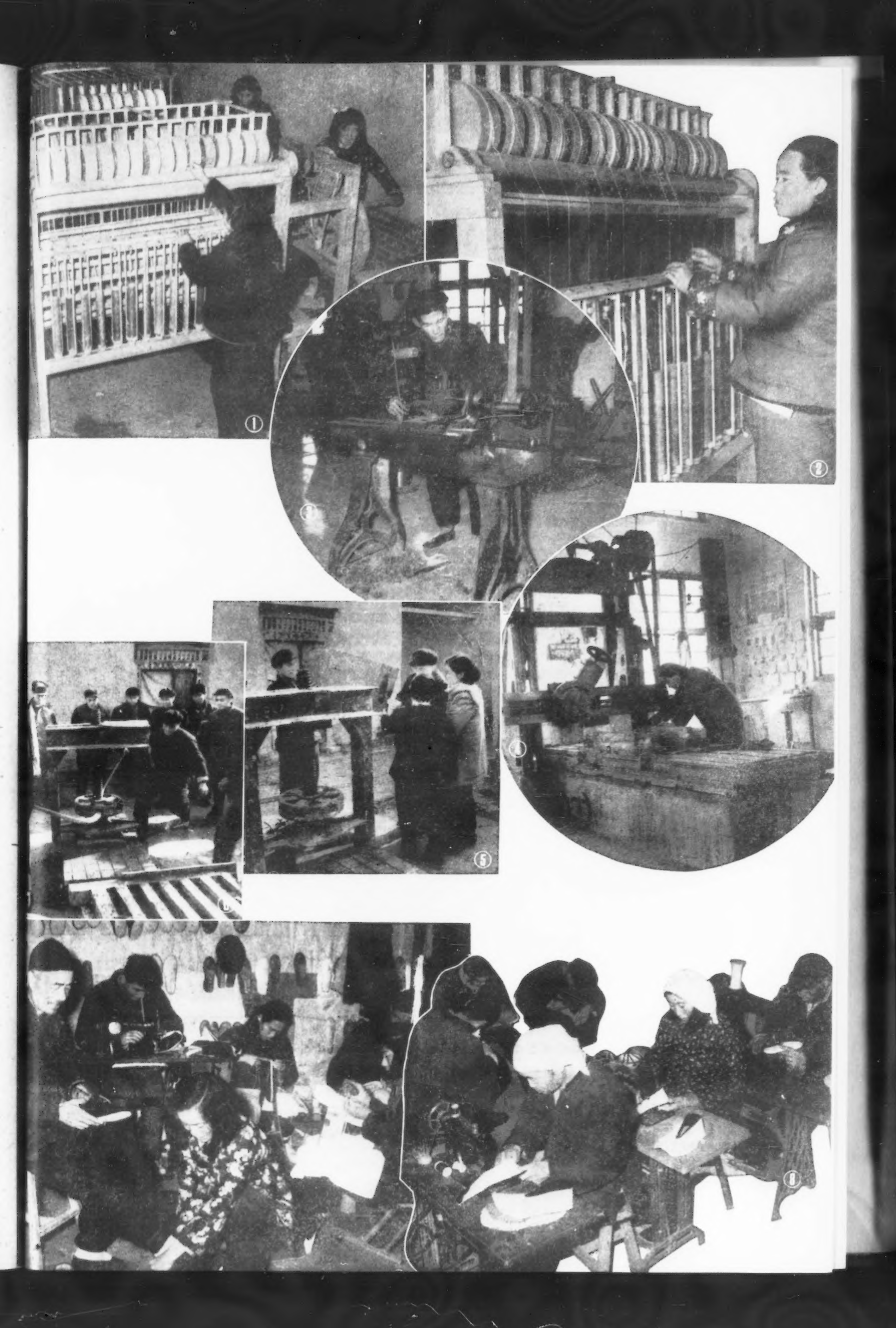
③ 高唐机械厂自己制造的四呎土車床

④ 高唐县机械厂自己制造的八吨土龙門鉋床

⑤⑥ 高唐县机械厂自己制造的二呎加板錘解决了鍛制25匹內燃机曲軸的問題

⑦ 城关人民公社制鞋厂工人正在为社員王金武老大爷試穿新鞋，王金武老大爷第一次穿上不化錢的布鞋子。

⑧ 姜店人民公社的制鞋厂



新 書 預 告

植物纖維的利用

輕工業出版社編　　估价 0.63 元

这本小册子介紹了植物纖維制造棉狀纖維的基本知識和技术經驗，以及棉狀纖維制造的一般原理、技术条件、原料及生产过程的檢驗等，都按順序加以說明，其中对稻草、桑树皮、罗皮麻等10种植物纖維制造所需用的設备、工具、操作方法等做了較詳細的介紹，建厂部分包括小型厂厂址选擇，厂房建筑，需用材料等資料，並附簡明示意圖作参考。

在人民公社大办輕工業的要求下，本書可供公社办厂与从事这方面工作的同志閱讀參考。

电动剝猪皮机

成都市食品畜产公司編　　估价 0.50 元

本書介紹成都市食品畜产公司屠宰工人張德元同志創造的"电动剝猪皮机"，它比人工剝猪皮提高工效 24 倍，由过去 4 分鐘剝一張皮提高到 10 秒鐘剝一張皮；質量也比过去的高。皮上附着油脂大大減少，操作容易。学習方便，不受文化程度限制。

由于这个發明，將促进我国皮革工業的进一步發展，値得全面推广，特編成册子，介紹"电动剝皮机"的全部結構圖紙，基本操作及張德元同志的創造經过。

攝制鋅銅凸版技术

熊沐清編著　　估价 0.25 元

本書就作者多年来在銅鋅版制造操作方面的經驗作了系統的介紹。全書共分六章：攝影机的構造、攝影操作过程、湿版制备的方法、鋅凸版的制造、銅網点印版的制造等。文字通俗易懂，工人同志閱讀容易，有参考价値。

用玻璃代替鋼鉄制造工業生产裝备

輕工業出版社編　　估价 0.50 元

这本小册子包括用玻璃代替鋼鉄試造工業生产裝备的三篇报告。一篇是由輕工業部硅酸鹽研究所提供的內容介紹用玻璃分餾設备（香料工業中用）的設計与試制經过，另二篇是沈陽玻璃厂提供的，其中一篇簡要介紹了玻璃管道的种类、規格和联接方法等等，还有一篇是介紹了玻璃滾珠軸承的制造工艺。

保溫瓶生产工艺的技术革新

輕工業部輕工業局玻璃处編　　估价 0.50 元

保溫瓶生产在我国有几十年的历史，历来都是人工吹制、人工拉底和封口，因而工人的劳动强度很高，产品的質和量也受到限制。随着工农業的躍进，广大农民生活水平的迅速提高，保溫瓶供不应求，因此革新技术提高保溫瓶生产数量和質量就成了当前主要关鍵。

本書彙集了最新的重要技术革新經驗的技术資料，如"冷气吹瓶机""正口机冷气吹瓶""立式半自动拉底机""臥式半自动拉底机""半自动封口机""內瓶电加热抽空""內瓶加热排气法""半自动打光机""硝酸銀簡易制造法"等等，这些資料將对各地改进保溫瓶的生产，提高質量增加产量，促进保溫瓶生产的向机械化自动化方向發展有很大帮助。

制革工人基本知識

呂緒庸編著　　估价 0.80 元

本書是制革工人的基本讀物，書中除对制革用的原料皮、制革材料和制革的一般原理，工序、操作方法，系統而扼要地加以叙述外，对生产中实用的配料計算方法以及基本化学术語也作了較多的介紹和解釋。此外还搜集了国內近年来制革技术中的一些先进經驗和国外主要皮革的質量指标、小型制革厂的設計等，以供从事皮革生产的同志們参考。

手工業技术革命經驗选輯(第三輯)

輕工業部手工業局編　　估价 0.25 元

我国技术革命中重大任务之一是如何爭取在二三年內把落后的手工業生产轉到現代技术基础上来。本書选集了有关这方面的几篇文章，其中主要的是对手工業技术革命的方針政策加以闡述；有的社(厂)介紹了如何克服困难，打破了思想障碍，树立起敢想、敢干的共产主义風格，向"自己武裝自己"的目标前进。这些对加速手工業的技术革命有着重大的意义。

以上各書均由我社出版，新华書店發行，讀者可向当地新华書店訂購，亦可写信並匯款至北京广安門內白广路，向我社購买。

輕工業出版社

中国輕工业（半月刊）

第二十四期

1958年12月28日出版

第23期实际出版时間12月14日

每册定价　0.20元

編輯者：中华人民共和国輕工業部（北京阜外大街）

出版社：輕工業出版社（北京广安門內白广路）

本刊代号：2—53

印刷者：北京市印刷一厂

总發行处：邮电部北京邮局

訂購处：全国各地邮局

代訂代購处：全国各地新华書店